

20g无缝钢管 133无缝钢管规格恩睿钢管

产品名称	20g无缝钢管 133无缝钢管规格恩睿钢管
公司名称	山东恩睿钢管有限公司
价格	7200.00/吨
规格参数	品牌:恩睿 规格:50-160 产地:聊城
公司地址	山东省聊城市东昌府区广平乡大曲村6号
联系电话	18463599902 18463599902

产品详情

20g无缝钢管 133无缝钢管规格恩睿钢管4、无缝钢管机械性能优良、易机加工等;不知道你对无缝钢管了解多少?无缝钢管是一种具有中空截面、周边没有接缝的圆形,方形,矩形钢材。无缝钢管是用钢锭或实心管坯经穿孔制成毛管,然后经热轧、冷轧或冷拔制成。无缝钢管具有中空截面,大量用作输送流体的管道,钢管与圆钢等实心钢材相比,在抗弯抗扭强度相同时,重量较轻,是一种经济截面钢材,广泛用于制造结构件和机械零件,如石油钻的钢脚手架等。无缝钢管发展历史无缝钢管生产有近100年的历史。德国人曼尼斯曼兄弟于1885年首先发明二辊斜轧穿孔机,1891年又发明周期轧管机,1903年瑞士人施蒂费尔(R.C.Stiefel)发明自动轧管机(也称顶头式轧管机),以后又出现了连续式轧管机和顶管机等各种延伸机,开始形成近代无缝钢管工业。20世纪30年代由于采用了三辊轧管机、挤压机、周期式冷轧管机,改善了钢管的品种质量。60年代由于连轧管机的改进,三辊穿孔机的出现,特别是应用张力减径机和连铸坯的成功,提高了生产效率,增强了无缝管与焊管竞争的能力。70年代无缝管与焊管正并驾齐驱,世界钢管产量以每年5%以上的速度递增。1953年后重视发展无缝钢管工业,已初步形成轧制各种大、中、小型管材的生产体系。铜管一般也采用锭坯斜轧穿孔、轧管机轧制、盘管拉伸工艺。无缝钢管的用途及分类用途:无缝钢管是一种经济断面钢材,在国民经济中具有很重要的地位,广泛应用于石油、化工、锅炉、电站、船舶、机械制造、汽车、、航天、能源、地质、建筑及军工等各个部门。分类:

按断面形状分:圆形断面管、异形断面管 按材质分:碳素钢管、合金钢管、不锈钢管、复合管

按连接方式分:螺纹连接管、焊接管 按生产方式:热轧(挤、顶、扩)管、冷轧(拔)管

按用途分:锅炉管、油井管、管线管、结构管、化肥管..... 无缝钢管的生产工艺 热轧无缝钢管主要生产工序(主要检验工序):管坯准备及检查 管坯加热 穿孔 轧管 荒管再加热 定(减)径 热处理 成品管矫直 精整 检验(无损、理化、台检) 入库 冷轧(拔)无缝钢管主要生产工序坯料准备 酸洗润滑 冷轧(拔) 热处理 矫直 精整 检验轧制国标钢管的原料是圆管坯,圆管坯要经过切割机的切割加工成长度约为1米的坯料,并经传送带送到熔炉内加热。钢坯被送入熔炉内加热,温度大约为1200摄氏度。燃料为或。炉内温度控制是关键性的问题.圆管坯出炉后要经过压力穿孔机进行穿孔。一般较常见的穿孔机是锥形辊穿孔机,这种穿孔机生产效率高,产品质量好,穿孔扩径量大,可穿多种钢种。穿孔后,圆管坯就先后被三辊斜轧、连轧或挤压。挤压后要脱管定径。定径机通过锥形钻头高速旋转入钢胚打孔,形成钢管。钢管内径由定径机钻头的外径长度来确定。国标钢管经定径后,进入冷却塔中,通过喷水冷却,钢管经冷却后,就要被矫直。钢管经矫直后由传送带送至金属探伤机(或水压实验)进行内部探伤。若钢管内部有裂纹,气泡等问题,将被探测出。钢管质检后还要通过严格的手工

挑选。钢管质检后，用油漆喷上编号、规格、生产批号等。并由吊车吊入仓库中。20g无缝钢管
133无缝钢管规格恩睿钢管