

西门子TP2200精智版

产品名称	西门子TP2200精智版
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:触摸屏、精智面板、精简面板、移动面板 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄大业领地88号3楼
联系电话	135****9816 135****9816

产品详情

西门子TP2200精智版

西门子TP2200精智版

输入命令电压控制电机的转动位置。这其实是一种在模拟装置中提供位置反馈的变化的速度模式(如可调电位器、变压器等)。在此模式下,电机速度正比于位置误差。且具有更快速的响应和更小的稳态误差。

测速机模式

输入命令电压控制电机速度。此模式利用电机上模拟测速机来形成速度闭环。由于直流测速机的电压为模拟连续性,此模式适合很高精度的速度控制。当然,在低速情况下,它也容易受到干扰。

西门子安全型可编程逻辑控制器(PLC)是为特殊用途的机器设备而设计的,用于关键型控制和安全型应用。这些控制器通常是安全仪表系统(SIS)的一部分,用在检测具有潜在危险的流程工业环境中。一旦检测出危险,SIS的应用程序能自动作用,把流程切换到安全状态。谈到这里,用户可能会有一系列的问题:常规PLC已经成功地使用了这么多年了,与安全PLC相比有什么不同?为什么在关键型控制和安全型应用中,不能使用常规的PLC?

一台安全PLC采用了特殊的设计,能够实现两个重要目标:

- 1、系统不会失效(采用冗余的工作方式),即使元件的失效不可避免;
- 2、失效是在可预测的范围内,一旦失效,系统将进入安全模式。

在设计安全PLC时,要考虑到很多因素,需要很多的特殊设计。比如:一台安全PLC更强调内部诊断,结合硬件

和软件,可以让设备随时检测自身工作状态的不适;一台安全PLC具有的软件,要使用一系列的特殊技术,能确保软件的可靠性;一台安全PLC具有冗余功能,即使一部分失效,也能够维持系统运行;一台安全PLC还具有外加的安全机制,不允许通过数字通信接口随便读写内部的数据。第五类故障点是传感器和仪表

这类故障在控制系统中一般反映在信号的不正常,这类设备安装时信号线的屏蔽层应单端可靠接地,并尽量与动力电缆分开敷设,特别是高干扰的变频器输出电缆,而且要在PIC内部进行软件滤波。这类故障的发现及处理也和日常点巡检有关,发现问题应及时处理。

第六类故障主要是电源、地线和信号线的噪声(干扰)

问题的解决或改善主要在于工程设计时的经验和日常维护中的观察分析。

要减小故障率,很重要的一点是要重视工厂工艺和安全操作规程,在日常的工作中要遵守工艺和安全操作规程,严格执行一些相关的规定,如保持集中控制室的环境等等,同时在生产中也应加强这些方面的管理。

过程控制系统本身是一个完整的系统,所以在分析故障或处理故障时也要注意系统性,单独的对某一部分的优化有时并不能提高系统的整体性能。如过分追求元器件的精度而不考虑实际的需要以及和相关设备精度的匹配,将徒然增加系统成本。在日常维护中也有过把系统越改越复杂的现象,如采用复杂的控制方式和设备来实现本可以用简单装置来实现的控制,违背了经济、简单、实用的原则,并可能会增加故障率,这也是要注意的地方。