

FDA食品级巧克力模具硅胶 红糖模具硅橡胶 蛋糕模具矽胶

产品名称	FDA食品级巧克力模具硅胶 红糖模具硅橡胶 蛋糕模具矽胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	82.00/千克
规格参数	品牌:深圳杰瑞 型号:JR-E620 产地:深圳
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

RTV-2

液体硅胶系列

RTV-2 室温硫化硅橡胶

型号: JR-E620

用途: 主要用于巧克力、红糖、蛋糕等食品级模具制作, 金银珠宝首饰、金属工艺品精密模具铸造、以及碳纤维复合材料、玩具合金车仔、要求高性能耐高温的硅胶模具制作, 明星蜡像、影视道具仿真假肢、成人情趣用品硅胶娃娃、人体胶模特模型、智能机器人等gaoji产品制作等。

常规参数:

型号	E620
常规颜色	半透明(可调色)
混合粘度(CS)	4000
比重(g/cm ³)	1.05
硬度(A°)	20
抗拉伸强度(kgf/cm ²)	32.5
抗撕裂强度(kgf/cm ²)	19
伸长率(%)	410
线收缩率(%)	0.1
添加比例	A : B=1:1

操作时间(mins)25	30
固化时间(hours)	4

温馨提示:1. 本公司产品勿需加入硅油调节软硬度和流动性，用户若需比上述牌号更软或流动性更好的产品，请与本公司联系提供。我们不推荐添加硅油，对于软模或者是花纹非常精细的产品，一般硅油添加比例也只在5%-10%。

特点:

1. 环保无毒无味，无腐蚀性，通过FDA、ROSH等食品级认证；
2. 粘度低、流动性好，操作方便、易灌注；即可室温固化也可加温固化；
3. 优良的生理惰性，防水、耐臭氧和老化，高抗拉韧性好，翻模次数多；
4. 化学稳定性高，耐高温，在-55 至220 可长期使用并保持其性能；
5. 收缩率小，交联过程中不放出低分子，故体积不变，低至0.1%；
6. 不受制品厚度限制,可深度固化，做出的模具精密度高。

操作方法：

- 1、A、B组份按1:1混合搅拌均匀，经真空脱泡后即可操作；
- 2、操作时间视温度而定(0.5-3)H，硫化时间(室温)4-8H，加温80-120 ° C可在数20分钟内硫化。室温快干型操作时间小于20分钟，硫化时间为1小时。
- 3、根据用户需求可配成肤色等其他颜色。

注意事项:

1. 此硅胶不要和任何其他缩合型硅胶相接触，操作之前，工具容器需要清洁干净，否则会引起固化剂中毒，造成硅胶不会固化的现象。
2. 在测试之前不可随便往硅胶里补加颜色或粉体等，以免使胶发生催化剂反应不固化现象。
3. 在A、B胶料混合时要严格按照配比要求进行配料，配比不准确，硬度会发生变化。
4. 本品为铂金催化剂，水、杂质、有机锡催化剂、酸、碱等其它含硫、磷、氮的有机物可影响胶的固化，使用时不能混入或接触这些物质。

硅胶包装运输：

A组份：20kg/25kg /200kg 每桶

B组份：20kg/25kg /200kg 每桶

铁桶真空包装，按非危险品运输，室温25 密封，防酸碱杂质贮存期1年。

