

# 肇庆企业生产车间粉尘涉爆检测

产品名称	肇庆企业生产车间粉尘涉爆检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

## 产品详情

### 肇庆企业生产车间粉尘涉爆检测

粉尘爆炸特性测试是做粉尘检测

时最重要的测试，有一些是做浓度测试就不涉及爆炸测试了，如果是可燃可爆性粉尘，必须做爆炸测试，这样一来才能降低爆炸风险。

测试内容：

Kst爆炸指数;Pmax最大爆炸压力;20升球型爆炸测试;粉尘云爆炸性测试;LOC;爆炸压力上升速率;MEC;点火延迟时间;最低爆炸浓度;极限氧浓度

粉尘云爆炸特性测试系统：

#### 1、最低着火温度测试

MIT最低着火温度测试仪是测试粉尘云在加热环境中发生着火敏感度的一种方法。大量的粉尘扩散在加热空气中，当空气的温度足够高时，可能会导致自发燃烧。此设备就是用于测试可燃粉尘云的最低着火温度，符合IEC 61241-2-1，EN 50281-2-1和GB/T 16429《尘云最低着火温度测试方法》要求。

#### 2、最小点火能测试

MIE最小点火能测试仪用于测试能够引起粉尘云爆炸的火花最小能量，评价粉尘云的潜在爆炸危险性。仪器由粉尘扩散装置哈特曼管，能量控制箱和电压图表记录器组成。能量控制箱可提供从1mJ到2000mJ的火花能量，最大充电电压为15kV;电压图表记录器可记录电容放电过程中的电压变化，计算出电弧真正释放的能量大小。本测试符合ASTM E2019-03，IEC 61241-2-3，GB/T 16428《粉尘云最小着火能量测定方法》要求。

### 3、1立方米球形爆炸测试系统

用于确定在设定的测试条件下粉尘云爆炸的最大压力 $P_{max}$ 和最大压力上升速率 $(dp/dt)_{max}$ ，以及粉尘云爆炸最低浓度MEC和极限氧浓度LOC，评价粉尘云的爆炸危险性。1立方米球形爆炸测试系统是guojibiaozhun爆炸性参数测试装置，使用该系统测试所得结果无需通过处理可直接应用于粉尘爆炸安全评价及工厂安全控制。

### 4、20L球形爆炸测试系统

20L球形爆炸测试系统用于确定在特定的测试条件下粉尘云爆炸的最大压力 $P_{max}$ 和最大压力上升速率 $(dp/dt)_{max}$ ，评价粉尘云的爆炸危险性。本测试符合ASTM E1226, BS 6713, ISO 6184.Part 1 (爆炸预防系统.第1部分：空气中可燃粉尘爆炸指数测试方法)和GB/T 16426标准要求。

### 5、LITTA 粉尘层最低着火温度测试

粉尘层测试可测试堆积在热表面上特定厚度粉尘的最低着火温度。此方法用于标明电子设备在危险区域(多尘环境)的温度级别“T”。这也适用于与暴露在有粉尘薄层堆积的热表面的环境中的其他工业设备。符合IEC61241-2和EN 50281-2-1标准。

粉尘检测应该符合哪些要求？做粉尘测试需要多久？世鼎检测专业提供粉尘检测，费用及周期都由产品决定，每种粉尘都不一样，详情报价可直接咨询世鼎！