

船舶真空袋模具硅胶 碳纤维复合材料模具硅橡胶 玩具合金车仔模具矽利康

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 船舶真空袋模具硅胶 碳纤维复合材料模具硅橡胶 玩具合金车仔模具矽利康 |
| 公司名称 | 深圳杰瑞新材料有限公司 |
| 价格 | 86.00/千克 |
| 规格参数 | 品牌:深圳杰瑞 型号:JR-E640 产地:深圳 |
| 公司地址 | 深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305 |
| 联系电话 | 13728998976 |

产品详情

硅胶描述：

JR- E640硅胶也叫做铂金硅胶，是双组份加成型有机硅材料。由两部分组成：A组分是硅胶，B组分是铂金催化剂；两组分按1:1的比例混合配比。本品为半透明油状液体，可室温固化也可加温固化。

硅胶用途：

主要用于船舶真空袋模具制作，另外巧克力、红糖、蛋糕等需要环保的食品级模具制作，金银珠宝首饰、金属工艺品精密模具铸造、以及碳纤维复合材料、玩具合金车仔、要求高性能耐高温的硅胶模具制作，明星蜡像、影视道具仿真假肢、成人情趣用品硅胶娃娃、人体硅胶模特模型、智能机器人等gaoji产品制作等。工业上还可以用在环氧树脂、聚酯树脂、聚苯乙烯等材料的模具制作。

硅胶特点：

1. 环保无毒无味，无腐蚀性，通过FDA、、ROSH等食品级认证；
2. 粘度低、流动性好，操作方便、易灌注；即可室温固化也可加温固化；
3. 优良的生理惰性，防水、耐臭氧和老化，高抗拉韧性好，翻模次数多；
4. 化学稳定性高，耐高温，在-55 至220 可长期使用并保持其性能；

5. 收缩率小，交联过程中不放出低分子，故体积不变，低至0.1%；
6. 不受制品厚度限制,可深度固化，做出的模具精密度高。

硅胶参数

| 型号 | 颜色 | 粘度 (mPa.s) | 硬度 (邵氏A) | 拉伸强度 (Mpa) | 撕裂强度 (kN/m) | 伸长率 (%) | 混合比例 A:B | 操作时间 (h) | 固化) |
|-------|-----|-----------------|---------------|----------------|-----------------|------------|-------------|---------------|---------|
| E640# | 半透明 | 8000 | 40 ± 2 | 8 | 18 ± 2 | 300 | 1:1 | 0.5 | 4 |

备注:以上参数仅供参考,如有特殊需求请与我联系；粘度、操作时间、固化后硬度可随客户需求调整。

硅胶操作方法：

将A、B组份按1：1混合均匀，经真空脱泡后即可浇灌，操作时间视温度而定(0.5-1)H，硫化时间(室温)4 H，加温80-120 ° C可在数十分钟内硫化。室温快干型操作时间小于20分钟，硫化时间为1小时。

硅胶包装运输：

A组份：20kg/25kg/200kg 每桶

B组份：20kg/25kg/200kg 每桶

铁桶真空包装，按非危险品运输，室温25 密封，防酸碱杂质贮存期1年。

注意事项：

1. 此硅胶不要和任何其他缩合型硅胶相接触，操作之前，工具容器需要清洁干净，否则会引起固化剂中毒，造成硅胶不会固化的现象。
2. 在测试之前不可随便往硅胶里补加颜色或粉体等，以免使胶发生催化剂反应不固化现象。
3. 在A、B胶料混合时要严格按照配比要求进行配料，配比不准确，硬度会发生变化。
4. 本品为铂金催化剂，水、杂质、有机锡催化剂、酸、碱等其它含硫、磷、氮的有机物可影响胶的固化，使用时不能混入或接触这些物质。
5. 使用前，先在模种上做皮试，看是否会固化，再投入使用。