

车灯检测设备CH-Y-800A型车灯灯片压合机

产品名称	车灯检测设备CH-Y-800A型车灯灯片压合机
公司名称	福州超宏自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:COHON 型号:CH-Y-800A型
公司地址	中国 福建 福州市马尾区 福州市经济技术开发区兴业东路10号
联系电话	86-059183972175 13799928086

产品详情

设备名称：灯片压合机技术规范（ch-y-800a型）

一、ch-y-800a型灯片压合机说明

由我司自行开发的ch-y-800a型灯片压合机为国内新型汽车灯业检测设备，本机主要功能是针对灯片与刚涂胶的底座压紧密合的功能。

1、硬件特征

- 1、整机采用全铝合金架构，主支柱及主横梁部份由60*60标准双槽铝合金型材组立而成，确保强度。
- 2、机台底部采用活动轮设计，当机台投入生产线时移动或机台互换时灵活性更高。
- 3、机台设计有高度调整固定座，可于机台定位后，直接调整高度及水平。
- 4、整机台面板、中层板、上层板均采用#45号钢材、表面研磨确保平整度，并镀硬铬处理，确保台面耐磨，使用寿命更长。

2、软件特征

- 2-1、控制系统采用人机界面加plc的方式进行设计，控制软件自主开发。
- 2-2、内设记忆体功能，设计可以存储60组程式，程式代号以1~60表示，程式名称以：a~z 26个英文字母加0~9数字组合命名。

2-3、主气缸压力采用比例阀，对过模拟量模块转换，在人机上可进行数字量设定。

2-4、以触控式人机设计操控箱，手自动切换，数值补正，功能操作，更加方便。

3、安全特性

3-1、机台左右两侧设置有防护罩，正面设计有光栅保护，可确保人员安全

3-2、启动开关设置为左右两侧双手启动，确保作业人员更加安全。

4、机台基本参数说明：

设备	机台总尺寸	可放置工装尺寸	气缸压力可调范围		
压	l:1060 mm	l:600 mm	如工厂最大气压为7kg/cm ² ,则利用比例阀可实现：		
合	w:750 mm	w:400 mm	0~7kg/cm ²		
机	h: 2970 mm	h:650 mm			

二、设备设计原理

本设备是通过数字量调整好主气缸的下压压力，再通过判定当前灯的材质，按材料及热熔胶的不同设定压合时间，通过上模下压，将灯片通用固定的压力压入灯槽中。

三、系统可设定的重要参数

设备	设定压合压力	设定压合时间	设定捺印时间		
压	依灯的材料及工装方式定义出压合压力，设定0~6kg可调。	设定当前灯要压合的时间	设定ok品的捺印（盖ok章）时间，取决于印章的附着能力		
合		0~30s范围	0~5s范围		
机					

四、主要材料品牌

no.	名稱	產地	品牌	備注
1	气动材料	taiwan	ataic	或同級品
2	导杆/轴承	japan	thk	或同級品
3	plc	japan	omron	或同級品
4	人机界面	taiwan	weiveiw	或同級品
5	检知器	japan	omron	或同級品
6	主要电气元件	taiwan	士林	或同級品

五、安装调试：供方负责安装调试，设备实行终身维护，免费保修12个月

六、工程周期：收到定金后60个工作日完成

七、付款方式：

双方确认签订合同后，由需方先预付设备总金额的50%作为订金，设备验收完成后需方到供方工厂验收后，付40%款项后，供方发货，并负责安装调试，调试完成后验收合格付清10%尾款。

本产品的加工定制是是，品牌是COHON，型号是CH-Y-800A型，用途是车灯生产制造