

# 西门子德州（中国）总代理

产品名称	西门子德州（中国）总代理
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	99.00/件
规格参数	西门子一级代理商:西门子模块 西门子代理商:西门子一级代理 西门子总代理商:西门子PLC代理商
公司地址	广富林路4855弄88号3楼
联系电话	15618722057 15618722057

## 产品详情

西门子德州（中国）总代理

1系统概述革新后的体系形成庞杂，仅调理阀就有九个，此外还要增添变频器，由盘算机掌握切换调理三台风机转速；增添热值仪，串级调理高焦配比。采取德国西门子S7 - 300 PLC可编程控制器和中国台湾研华IPC 610工控机形成DCS体系。西门子S7 - 300PLC可编程控制器作为下位来完成一切信号的采集、运算、调理，其优点是：模块化、无排风构造、易于完成散布、运行牢靠、xingjiabigao。CP5611卡为S7300PLC与西门子工控机的通信接口卡。RS485物理构造和187。5K的波特率，传输间隔可达50m，运用中继器可达9100m。2掌握原理本体系含四个调理回路：2。1热值调理热值为用户气源的重要质量指标之一。冷轧煤气混杂加压站以高炉煤气为主气，它不可掌握，取决于用户用量；焦炉煤气为辅气，请求掌握其两道阀门，使高、焦配比约4：1，折合热值1300大卡。2。2混压调理混压调理外表上看来于用户的请求“无关”，实践中却表演非常重要的角色，它既影响热值、又影响压机后压力。可以说，混压调理不好，则热值调理、压机后压力调理都无从谈起。3本系统软件掌握体系在WIN98环境下运行，组态软件为STEP7 V5。0及Kingview5。0。体系运用组态软件Kingview5。0的驱动顺序与下位S7 - 300PLC进行数据通信，包含数据采集和发送数据或指令；下位S7 - 300PLC则通过MPI卡与上位盘算机替换数据，每一个驱动顺序都是一个COM对象，这种方法使通信顺序和组态软件形成一个\*的体系，保障了体系高效力地运行。4 完结语该体系自投运以来，在消费正常的状况下，热值稳固在6。0左右、压力稳固在13。5Kpa左右，\*满意了用户的请求，同时变频运行于30~40Hz左右，泄放阀个别处于封闭的状况，大大增添了泄放煤气量和净焦煤气量，到达了预期的平安消费、进步产品德量、节能降耗的目标。体系的掌握思绪和方法非常新鲜、奇特，是太钢乃至全国各大钢厂均未采取过，这些奇特的掌握方法为一切钢厂的煤气混杂加压站供给了新思绪，也为节能、降耗的完成建立了\*