

包装运输试验-产品可靠性检测报告

产品名称	包装运输试验-产品可靠性检测报告
公司名称	广电计量检测集团股份有限公司
价格	.00/件
规格参数	测试周期:常规5-7个工作日 检测资质:CNAS 服务区域:全国
公司地址	广州市番禺区石碁镇岐山路8号150
联系电话	18218862409

产品详情

服务内容

通常包装运输性能测试服务包含模拟包装产品在实际运输过程中可能经受的各种振动、受压、冲击、温湿度等以上各种测试项目，从而评估环境因素对产品造成的影响及包装的保护性能。

服务范围

涵盖国内外各种标准包装箱

检测标准国内标准

我国有专门针对包装运输类产品的系列标准，即GB/T4857系列标准，如GB/T 4857.2-2005温湿度处理实验、GB/T 4857.15冲击试验、GB/T 4857.5跌落试验、GB/T 4857.7振动试验等。

ASTM标准

主要分为抗冲击性能，如ASTM D 4003-98(2003)、ASTM D 5277-92(2008)、抗振动试验性能，如ASTMD35 80-95(2004)、机械装卸性能，如ASTMD6055-96(2007)、耐压性能，如ASTMD642-00(2005)、耐气候性能，如ASTMD4332-01(2006)。

ISO标准

同上面的ASTM标准一样，针对不同的试验项目有不同的标准，简单列举如下。如ISO13355:2001运输包装件随机振动试验、ISO2244:2000运输包装件水平冲击试验方法、ISO2876:1985运输包装件滚动试验等。

ISTA标准

一系列：完全不模拟运输测试，包括ISTA1A、1B、1C、1D、1E、1G、1H

二系列：部分模拟运输测试，包括ISTA2A、2B、2C、2F

三系列：完全模拟运输测试，包括ISTA3A、3E、3F、3H

四系列：加强模拟测试

六系列：会员性能试验

相关资质

CNAS

测试周期

7个工作日

设备介绍

振动试验机：

额定正弦推力：50kN

频率：5Hz~2000Hz

高低温环境试验箱

温度范围：-50 ~150 ；

湿度范围：(20~98) %RH；

温度变化速率：升温 3 /min，降温 3 /min；

工作室尺寸：1900mm × 1900 mm × 2500 mm

包装压力试验机

容量：5ton，分解度：1/10,000

压缩速率：(0.1~200) mm/min

包装跌落试验机

跌落高度：0~1500mm

试件最大质量：150kg

斜面冲击台

试件最大尺寸：1000 mm × 1000 mm × 1000mm

轨道与水平倾斜角度：10° ± 1°