

# GB/T 23938-2009高纯二氧化碳检测报告办理中心

产品名称	GB/T 23938-2009高纯二氧化碳检测报告办理中心
公司名称	江苏科海检验有限公司湖北分公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	武汉东湖新技术开发区关南科技园现代国际设计城三期6幢8层1、2、3、4、5、6、7、8、9号N29 (自贸区武汉片区)(注册地址)
联系电话	15651581130

## 产品详情

我公司专业申办第三方可燃气体检测报告，给与服务上门取样服务，您还能够邮寄试品来给大家或是直接送达！检测项目包括：有害气体，氧气，氮气，氩气，二氧化碳，液态二氧化碳，丙烷，丁烷，六氟化硫，天然气，压缩空气，混合气，未知气体，气体中微量元素这种。检验周期时长3-5个工作日，欢迎来电！原理

二氧化碳气体保护电弧焊（简称CO<sub>2</sub>焊）是以二氧化碳气为保护气体，

进行焊接的方法。（有时采用CO<sub>2</sub>+Ar的混合气体）。在应用方面操作简单，适合自动焊和全方位焊接。焊接时抗风能力差，适合室内作业。由于它成本低，二氧化碳气体易生产，广泛应用于各大小企业。由于二氧化碳气体的0热物理性能的特殊影响，使用常规焊接电源时，焊丝端头熔化金属不可能形成平衡的轴向自由过渡，通常需要采用短路和熔滴缩颈爆断、因此，与MIG焊自由过渡相比，飞溅较多。但如采用优质焊机，参数选择合适，可以得到很稳定的焊接过程，使飞溅降低到小的程度。由于所用保护气体价格低廉，采用短路过渡时焊缝成形良好，加上使用含脱氧剂的焊丝即可获得无内部缺陷的高质量焊接接头。因此这种焊接方法目前已成为黑色金属材料重要焊接方法之一。

检测类别：沼气、煤层气、液化石油气、氮气、氧气、天然气、氩气、氦气、氨气、氢气、二氧化碳、压缩空气、电子工业用气体、有机气体等工业气体、食品用气体、药用气体、医用气体、高纯气体、压缩气体检测。检测项目：纯度、水分、CO、CO<sub>2</sub>、碳氢化合物、氟、氢、氧、氮、氩、甲烷、乙烷、丙烷、异丁烷、正丁烷、异戊烷、正戊烷、己烷、总烃、非甲烷总烃、气体管道颗粒物及粉尘浓度、可燃性气体热值、密度、沃泊指数、硫化物（硫化氢、甲硫醇、甲硫醚、二硫化碳、羰基硫、二氧化硫、总硫）、氮氧化物（一氧化氮、二氧化氮）、甲醛、氨、臭氧、含油量等。