

超声波模具|超声波焊接机模具

产品名称	超声波模具 超声波焊接机模具
公司名称	昆山必勒超声波设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型:超声波焊机焊头 品牌:BELER
公司地址	江苏省昆山市经济开发区中心河路76号
联系电话	0512-55084382 18962654180

产品详情

昆山必勒超声波设备有限公司13914954681陈经理 必勒超声波模具均采用世界名牌美国alcol公司产品，该公司的7075t651铝材达到美国铝业行业协会aaa标准）超声波模具是熔接热塑性塑料制品的高科技技术，各种塑胶件均可使用超声波熔接处理，而不需添加粘接剂或其它辅助品，其优点是增加多倍生产率、降低成本、提高产品品质。 频率范围：15khz 20khz 28khz 30khz 35khz 40khz 60hz

超声波模具材料：合金钢、镁铝合金、钛合金 交货期：三个工作日 加工设备:车床 铣床 线切割 火花机 cnc雕铣机 www.ks-beler.com 适用范围：适用于熔接热塑性胶料制品，各种注塑而成的胶件皆可使用超声熔接处理而不需加以溶制。用途广泛，包括： 玩具业：如玩具枪、水枪、电话、公仔及一般塑料玩具

电子业：胶表壳、尼龙表带、计算机、音箱包壳、手提电话电池等 汽车业：前角灯、后车灯、回望镜等 包装业：化妆盒、pvc包装盒、牙膏管等 一般商业制品：铝钛合金（7075、2024、6061-t651）：

7075t651：一般使用于振动系统及horn制造，硬度高、热传导性强、韧性佳。

2024t651：一般使用于horn制造，韧性佳、热传导性强、硬度适中，用于一般熔接塑胶制品。 7475t7351: 一般用于飞机尾翼制造。经过严格的超声波探伤检验。适合horn制造，韧性佳、热传导性强、硬度适中。 6061t651：一般使用于底模制造或较低出力之horn，韧性佳、硬度比2024次之。

二、scm8：一般用于埋植螺丝、金属镶入，韧性极佳、硬度高、热传导较2024次之。

三、钛合金：一般用于连续发振时机，韧性极高，热传导佳，硬度高，而成本昂贵。

目前底模治具材质：一、铝合金、铝钛合金：通用于金属或塑胶制品。

二、45c中碳钢：适用于pvc盒、泡壳等齿形成形治具及其他较硬之金属或非金属，如塑钢、pbt等。

三、ss41铁材：适用一般性金属制品或较硬之非金属。 四、环氧树脂：适用不规则形状之塑胶制品。

五、put树脂：适用著重外观，出力小，熔接时间短之塑胶制品。 六、电

木：适用于一般平面熔接之塑胶制品，或超音波振盘之治具。

生产一付超声波模具（horn），要考虑以下各项因素： 1、产品的要求：

决定模具的使用寿命，磨损率，因而决定采用何种金属。 2、产品的形状：采用何种熔接工艺，设定模具的大小，压力传达区，产品在熔合时可能产生的变形，需要多大功率和何种功能。是否可以一次熔接完成工作。 3、产品的塑料性质：决定模具的工作震幅，那一件工作应接受超声能量，导能线的形式，位置，大小。在不同的塑料组合时，应怎样设计接触位？

本产品的加工定制是是，类型是超声波焊机焊头，品牌是BELER，型号是15K20K28K30K35K40K，规格是

15K-40K，属性是属性值