

## PP 印度信诚 B120MA 薄壁产品 家电部件 高抗冲

产品名称	PP 印度信诚 B120MA 薄壁产品 家电部件 高抗冲
公司名称	东莞市恒屹国际贸易有限公司
价格	12.00/千克
规格参数	品牌:印度信诚 型号:B120MA 包装:25KG/包
公司地址	东莞市常平镇漱新村大京九塑胶原料市场塑旺东路190号一楼
联系电话	0769-82558326 13412281018

## 产品详情

### PP塑胶原料化学和物理特性

PP是一种半结晶性材料。它比PE要更坚硬并且有更高的熔点。由于均聚物型的PP温度高于0C以上时非常脆，因此许多商业的PP材料是加入1~4%乙烯的无规则共聚物或更高比率乙烯含量的钳段式共聚物。共聚物型的PP材料有较低的热扭曲温度（100C）、低透明度、低光泽度、低刚性，但是有更强的抗冲击强度。

PP的强度随着乙烯含量的增加而增大。PP的维卡软化温度为150C。由于结晶度较高，这种材料的表面刚度和抗划痕特性很好。PP不存在环境应力开裂问题。通常，采用加入玻璃纤维、金属添加剂或热塑橡胶的方法对PP进行改性。

PP的流动率MFR范围在1~40。低MFR的PP材料抗冲击特性较好但延展强度较低。对于相同MFR的材料，共聚物型的强度比均聚物型的要高。由于结晶，PP的收缩率相当高，一般为1.8~2.5%。并且收缩率的方向均匀性比PE-HD等材料要好得多。加入30%的玻璃添加剂可以使收缩率降到0.7%。

均聚物型和共聚物型的PP材料都具有优良的抗吸湿性、抗酸碱腐蚀性、抗溶解性。然而，它对芳香烃（如苯）溶剂、氯化烃（silvhuatan）溶剂等没有抵抗力。PP也不象PE那样在高温下仍具有抗氧化性。

## PP塑胶原料注塑工艺

干燥处理：如果储存适当则不需要干燥处理。

熔化温度：220~275C，注意不要超过275C。

模具温度：40~80C，建议使用50C。结晶程度主要由模具温度决定。

注射压力：可大到1800bar。

注射速度：通常，使用高速注塑可以使内部压力减小到小。如果制品表面出现了缺陷，那么应使用较高温度下的低速注塑。

流道和浇口：对于冷流道，典型的流道直径范围是4~7mm。建议使用通体为圆形的注入口和流道。所有类型的浇口都可以使用。典型的浇口直径范围是1~1.5mm，但也可以使用小到0.7mm的浇口。对于边缘浇口，小的浇口深度应为壁厚的一半；小的浇口宽度应至少为壁厚的两倍。PP材料完全可以使用热流道系统。

REPOL PP AER003N (Random Copolymer) Reliance Industries Limited

REPOL PP AM120N 抗冲击 Homopolymer Reliance Industries Limited

REPOL PP AM650N 高流动 Homopolymer Reliance Industries Limited

REPOL PP AMI035N 抗冲击 (Impact Copolymer) Reliance Industries Limited

REPOL PP AMI400N 抗冲击 (Impact Copolymer) Reliance Industries Limited

REPOL PP AS030N 纤维级 Homopolymer Reliance Industries Limited

REPOL PP AS160N 纤维级 Homopolymer Reliance Industries Limited

REPOL PP B015EN 高刚性 抗撞击 高光泽 (Impact Copolymer) Reliance Industries Limited

REPOL PP B030MG 抗撞击 (Impact Copolymer) Reliance Industries Limited

REPOL PP B120MA (Impact Copolymer) Reliance Industries Limited

REPOL PP B220MN (Impact Copolymer) Reliance Industries Limited