

德国巴斯夫聚甲醛POM代理商

产品名称	德国巴斯夫聚甲醛POM代理商
公司名称	琦塑（上海）工程塑料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	13611751699 13611751699

产品详情

POM德国巴斯夫 德国巴斯夫一级代理商。pom（聚甲醛）（赛钢特灵）塑胶原料 pom是化学名为聚氧甲烯（polyoxymethylene）的简称，通常也称为其聚甲醛、缩醛树脂。又称赛钢、特灵。主要结构单元为（-ch₂-o-）构成的结晶性热塑性树脂，pom包括由甲醛形成的聚氧甲烯的分子链构成的均聚高分子，甲醛的三聚体三氧杂环己烷和环氧乙烷等形成的共聚高分子。它是以甲醛等为原料聚合所得。pom-h（聚甲醛均聚物），pom-k（聚甲醛共聚物）是高密度、高结晶度的热塑性工程塑料。具有良好的物理、机械和化学性能，尤其是有优异的耐摩擦性能。夺钢就是这类共聚高分子的代表。主要在齿轮、轴承座等机械部件的领域中广泛地发挥其作用。录像机、cd、ld、md播放机、收音机、耳机、立体声音响等音响机器，打印机、键盘、cd-rom驱动器等oa机器，洗衣机、干燥机、电吹风等家用电器，安全带机械部件、车门外部把手、反射镜、发动机室等的汽车用零部件，还有照相机，钟表等的精密零件，以及建筑材料，游戏机等玩具及文具等的成型用材料。pom用在那些对润滑性、耐磨损性、刚性和尺寸稳定性要求比较严格的滑动和滚动的机械部件上，性能尤为优越，因此主要用于工业机械、汽车、电子电气、管件和灌溉用品等方面。近年中国pom市场增长迅速，2002年我国pom市场表观消费量为13657万吨，19902002年pom市场表观消费量年均增长率为117。预计2005年中国pom市场表观消费量为168万吨，20002005年pom市场表观消费量年均增长率将达到103。到2010年，中国pom市场表观消费量将增加到197万吨，20052010年pom市场表观消费量年均增长率将达到32。支持中国pom市场迅速发展的主要因素有：国民经济的整体发展使五大工程塑料之一的pom应用市场不扩大，用量不断增加；中国pom生产原料价廉易得，pom生产和贸易利润丰厚；pom应用领域不断出现新突破，如改性材料的研究开发等。鉴于我国市场需求的稳步增长，近期内pom的价格将继续保持稳中有升的趋势。技术差距不容忽视 尽管中国pom的市场需求不断攀升，但由于中国对pom的研制开发相对较晚，中国内pom的生产规模、产量以及品种、质量始终不能满足市场的需求。中国pom生产与其它国***水平相比，仍存在原料单耗高、装置规模小、质量不稳定、品种牌号少等问题。例如，杜邦公司均聚工艺pom的甲醛（37）吨单耗为256吨，还有报道为308吨，而中国生产pom的甲醛吨单耗为56吨，虽然经过改进有所下降，但差距仍然较大中国pom行业连续多年生产能力和产量都较低，生产能力和产量仍然不能满足市场的需求。2002年中国pom生产厂家仅有3家，其中只有云天化集团公司的pom生产装置为万吨级（现已扩能为2万吨年）。2002年中国pom生产能力为128万吨年，产量约为1万吨。19662002年中国pom生产能力年均增长率为167，产量年均增长率为188，可见扩大国内pom厂家的生产能力势在必行。预计2005年中国pom生产厂家将达到6家，总生产能力将可达13万吨年；预计2010年中国pom生产能力为19万吨年，20052010年pom生产能力年均增长率将达到79。pom造成中国pom产能增长不能满足市场需求的原因是：其它国pom市场增长较快，而中国pom生产的基础比较薄弱；另外pom是资金和技术密集型的材料类化工产品，中国巨大的市场引起了国外大公

司的关注，其它国公司一直想以其产品占据我国市场，不愿转让技术，使中国pom的技术水平提高缓慢，不能满足用户需求；再有就是长期以来，中国经济体制和企业经营机制不符合市场经济规律，企业不能及时获得足够的资金投入，制约了pom生产的发展。pom-表面光滑、有光泽的硬而致密的材料，淡黄或白色，薄壁部分呈半透明。燃烧特性为容易燃烧，离火后继续燃烧，火焰上端呈黄色，下端呈蓝色，发生熔融滴落，有强烈的刺激性甲醛味、鱼腥臭。聚甲醛为白色粉末，一般不透明，着色性好，比重1.41-1.43克/立方厘米，成型收缩率1.2-3.0%，成型温度170-200，干燥条件80-902小时。pom的长期耐热性能不高，但短期可达到160，其中均聚pom短期耐热比共聚pom高10以上，但长期耐热共聚pom反而比均聚pom高10左右。可在-40-100温度范围内长期使用。pom极易分解，分解温度为240度，分解时有刺激性和腐蚀性气体发生。故模具钢材宜选用耐腐蚀性的材料制作。pom-pom强度、刚度高，弹性好，减磨耐磨性好。其力学性能优异，比强度可达50.5mpa，比刚度可达2650mpa，与金属十分接近。pom的力学性能随温度变化小，共聚pom比均聚pom的变化稍大一点。pom的冲击强度较高，但常规冲击不及abs和pc；pom对缺口敏感，有缺口可使冲击强度下降90%之多。pom的疲劳强度十分突出，10交变载荷作用后，疲劳强度可达35mpa，而pa和pc仅为28mpa。pom的蠕变性与pa相似，在20、21mpa、3000h时仅为2.3%，而且受温度的影响很小。pom的摩擦因数小，耐磨性好（pompa66pa6abshpvcpspc），极限pv值很大，自润滑性好。pom制品对磨时，高载荷作用时易产生类似尖叫的噪声。pom-pom具有很低的摩擦系数和很好的几何稳定性，特别适合于制作齿轮和轴承。由于它还具有耐高温特性，因此还用于管道器件（管道阀门、泵壳体），草坪设备等。注塑模工艺条件：干燥处理：如果材料储存在干燥环境中，通常不需要干燥处理。熔化温度：均聚物材料为190-230；共聚物材料为190-210。模具温度：80-105。为了减小成型后收缩率可选用高一些的模具温度。注射压力：700-1200bar。注射速度：中等或偏高的注射速度。流道和浇口：可以使用任何类型的浇口。如果使用隧道形浇口，则使用较短的类型。对于均聚物材料建议使用热注嘴流道。对于共聚物材料既可使用内部的热流道也可使用外部热流道。