

青岛鑫淼金属 精密铸造加工 铸造加工

产品名称	青岛鑫淼金属 精密铸造加工 铸造加工
公司名称	青岛鑫淼金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛即墨市环秀办事处国家泊子村
联系电话	13954235988 13954235988

产品详情

压制熔模时，浇铸铸造加工，采用型腔表面光洁度高的压型，因此，熔模的表面光洁度也比较高。此外，铸造加工，型壳由耐高温的特殊粘结剂和耐火材料配制成的耐火涂料涂挂在熔模上而制成，与熔融金属直接接触的型腔内表面光洁度高。所以，熔模铸件的表面光洁度比一般铸造件的高，一般可达Ra.1.6~3.2 μm 。

青岛鑫淼金属制品有限公司全体员工在总经理的带领下，锐意进取，努力开拓，以优良的服务，竭诚欢迎国内外朋友莅临参观指导、洽谈业务。

细晶铸造技术或工艺(FGCP)的原理是通过控制普通熔模铸造工艺，强化合金的形核机制，在铸造过程中使合金形成大量结晶，并阻止晶粒长大，从而获得平均晶粒尺寸小于1.6mm的均匀、细小、各向同性的等轴晶铸件，较典型的细晶铸件晶粒度为美准ASTM0~2级。细晶铸造在使铸件晶粒细化的同时，还使高温合金中的初生碳化物和强化相 "尺寸减小，精密铸造加工，形态改善。

铸造件常用热处理工艺：

(1)软化退火：其目的主要在于分解碳化物，砂型铸造加工，将其硬度降低，而提高加工性能，对于球状石墨铸铁而言，其目的在于获得具有甚高的肥力铁组织。

(2)正常化处理：主要用改进或是使完全是波来铁组织的铸品获得均匀分布的机械性质。

(3)淬火：主要为了获得更高的硬度或磨耗强度，同时的到甚高的表面耐磨特性。

(4)表面硬化处理：主要为获得表面硬化层，同时得到甚高的表面耐磨特性。

(5)析出硬化处理：主要是为获得高强度而伸长率并不因而发生激烈的改变。

青岛鑫淼金属(图)-精密铸造加工-铸造加工由青岛鑫淼金属制品有限公司提供。“ 压铸铝件,砂铸铝件,重力铸造铝件,铸造铜件,压铸锌合金件 ” 选择青岛鑫淼金属制品有限公司，公司位于：青岛即墨市环秀办事处国家泊子村，多年来，鑫淼金属坚持为客户提供好的服务，联系人：宫经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。鑫淼金属期待成为您的长期合作伙伴！