

6RA7093-4KV62-0西门子总代理直流调速器参数咨询技术售后换新

产品名称	6RA7093-4KV62-0西门子总代理直流调速器参数咨询技术售后换新
公司名称	湖南西控自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:全新原装正品 6SE70:24小时咨询询价在线 德国:西门子授权代理商
公司地址	中国(湖南)自由贸易试验区长沙片区开元东路1306号开阳智能制造产业园(一期)4#栋301
联系电话	17838383235 17838383235

产品详情

基于FX3UPLC系列PLC 三轴搬运控制

—

任务目标

掌握定位功能的使用

二任务描述

控制要求：移动XYZ 三轴机械手搬运物料 从1号取料点搬运到2号放料点

三相关知识

1、主要指令各位置名称

回原点指令：

DSZR S1 S2 D1 D2

S1.——近点输入信号。

S2.——零点输入信号。

D1.——脉冲输出端。

D2.——电机旋转方向信号的输出端。

32位的相对定位指令：DDRVI S1 S2 D1

D2S1：脉冲输出数S2：脉冲频率D1：脉冲输出端口D2：旋转方向（如果s1为正数则on，为负数则off）

DDRVA：32位位置驱动：

DDRVA S1 S2 D1 D2

S1：脉冲位置

S2：脉冲频率

D1：输出脉冲口

D2：输出方向口

DTPL：表格定位

S1：脉冲位置

D1：定位位置

四任务实施

控制要求分析：物料需要从取料点到放料点，需要三轴机械手配合抓取

三轴先回原点，Z轴的原点在上位，避免设备出现碰撞，不在上位时移动Z轴到上位，在移动X Y轴到取料点上方，降下Z轴去抓取物料，然后上升到上位移动XY轴到放料位上方，降下Z轴到放料点放下物料上升，去取料点重复抓取物料，到放料点，循环动作。

程序编写：

回原程序

手动控制程序

用相对定位来执行手动的正转和反转

定位数据定义

定义好每个轴的大速度、加减速时间、回原速度。

自动定位

用表格定位指令来做定位

五经验总结

三轴搬运控制，主要靠三个轴的定位，然后我们就可以拆分到每个步进轴，对于步进电机控制，分为回原点、手动控制、自动控制，我们这种控制就回到了几个指令的使用上了。