

宁波微通道反应器 那央生物

产品名称	宁波微通道反应器 那央生物
公司名称	常州那央生物科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常州市武进经济开发区西太湖大道58号
联系电话	15821173881 15821173881

产品详情

微通道反应器不同于其他反应器的一些明显优势

反应器，用于实现液相单相反应过程和液液、气液、液固、气液固等多相反应过程。器内常设有搅拌(机械搅拌、气流搅拌等)装置。在高径比较大时，可用多层搅拌桨叶。在反应过程中物料需加热或冷却时，可在反应器壁处设置夹套，或在器内设置换热面，也可通过外循环进行换热。

而微通道反应器（微反应器），利用精密加工技术制造的特征尺寸在10到300微米（或者1000微米）之间的微型反应器，微反应器的“微”表示工艺流体的通道在微米级别，而不是指微反应设备的外形尺寸小或产品的产量小。微反应器是一个比较广泛的概念，并有很多形式，既包括传统的微量反应器，微通道反应器价格，也包括聚合反应器、反相胶束条纹反应器、微聚合反应器和固体模板微反应器等。这些微反应器的对化学反应的共同特点是将其控制在很微小的空间内，反应通道的平均尺寸一般为微米甚至纳米。微反应器中可以包含有成百万上千万的微型通道，因此也实现很高的产量。

目前微反应器在化工工艺过程的研究与开发中已经得到广泛的应用，商业化生产中的应用正日益增多。其主要应用领域包括有机合成过程，微米和纳米材料的制备和日用化学品的生产。在化工生产中，新的Miprowa技术已经可以实现每小时上万升的流量。

微反应器的微结构大的缺点是固体物料无法通过微通道，如果反应中有大量固体产生，微通道极易堵塞，导致生产无法连续进行。

目前这一问题主要是通过改进反应器的设计来解决。例如拜耳-埃尔费尔德微技术公司开发的阀式混合器（反应器）可以用于快速沉淀反应，基于这一技术，拜耳公司成功开发了商业化生产工艺，用于生产高的性能的微米材料和纳米材料。

连续流化学提高了化学反应的效率

连续流动化学系统是一种微通道高通量且易于放大生产规模的反应器，由于传统釜式反应技术要求化学反应的许多条件适应于现有的釜式反应设备，而此项技术能取代传统的低效间隙化的反应釜生产操作，实现有效节能、安全、低碳和环保的连续化合成生产，能够为单个反应或大范围的反应组合提供更具成本效率的解决方案。

此外，反应器提高了化学反应的效率、生产规模放大可行性以及化工过程质量，并可以根据客户的需求满足日产5mL试剂消耗量的化学品筛选，在降低成本的同时，也降低了对环境的影响，以及所生产的产品性能的不稳定性，使得操作昂贵化学药品进行前期优化条件时降低成本。

宁波微通道反应器价格-那央生物(在线咨询)由常州那央生物科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。常州那央生物科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为反应器具具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!