

# 横沥模内热切 东莞亿玛斯 模内热切

产品名称	横沥模内热切 东莞亿玛斯 模内热切
公司名称	亿玛斯自动化精密工业（东莞）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇沙步第二工业区沙园路50号
联系电话	13641422690 13641422690

## 产品详情

超硬塑料模具钢，用于大型的长寿塑料铸造，如家用电器产品、电脑外壳等。高纯度的塑料压模表面，由于高硬度吹塑模具，可用于模塑滑块的塑料模具；可根据生产情况对零件进行火焰硬化或氮化处理，718种模具用于与P20型钢相同的用途，但由于高的可煅烧性，更高的性能，模内热切定做，可以生产大、高强度的塑料形状形状的零件形状，718H特硬。

其中包括：钢制切削工具、钢制撞击工具、冷压型钢、热成型钢、非磁性钢、塑料模具钢。用于精轧的冲模，用于铸造铝、铜和合金的冲模。

工艺装备落后，组织协调能力差。虽然部分企业经过近几年的技术改造，工艺装备水平已经比较，有些三资企业的装备水平也并不落后于国外，但大部分企业的工艺装备仍比较落后。Autodegate技术原理：模内热切系统工作原理：当模具闭合时触碰到触点开关，传递信号给时间控制器，时间控制器计算好时间(计算好切刀何时顶出，顶出时长，何时退出)输出高压油给油缸，油缸推动切刀，顶出状态完成。当产品冷却前2S，横沥模内热切，时间控制器泄压，切刀弹簧受力于模具，将切刀与油缸退回，模内热切价格，一个周期动作完成。

为什么要选用模内热切。现在制造业面临问题：1.供需不协调、订单波动与资源难以取得平衡；2.社会成本高涨，人力成本越来越高；3.资源缺乏，劳动意识提升，效能降低；

当注塑机开始生产产品，模具闭合时触碰到行程开关，行程开关传递信号给时序控制器，时序控制器计算好时间（计算好切刀何时顶出，顶出时长，何时退出）输出高压油给油缸，油缸推动切刀，顶出状态完成。当模具开模前2S，模内热切加工价格，时序控制器泄压，油缸压力为零，切刀弹簧受力于模具，将切刀与油缸归位，一个周期动作完成。

横沥模内热切-东莞亿玛斯-模内热切价格由亿玛斯自动化精密工业（东莞）有限公司提供。亿玛斯自动

化精密工业（东莞）有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。亿玛斯自动化——您可xinlai的朋友，公司地址：东莞市大朗镇沙步第二工业区沙园路50号，联系人：宋先生。