

北京市大型户外广告牌质量安全检测鉴定单位办理标准

产品名称	北京市大型户外广告牌质量安全检测鉴定单位办理标准
公司名称	深圳市建工质量检测鉴定中心有限公司
价格	3000.00/个
规格参数	品牌:深圳住建工程检测 服务项目:广告牌检测鉴定 检测到出报告时间:10-15个工作日内出具
公司地址	深圳市南山区桃源街道塘兴路集悦城A26栋102室
联系电话	13926589609

产品详情

广告牌检测是我国户外广告牌安全检测的主要形式，随着我国广告牌检测的经济发展，城市建设与规划的不断完善，户外广告牌检测作为城市里的一道风景线也得到越来越多人的关注。户外广告设施作为广告载体的一种，以其独特的设置位置，对企业的产品质量、社会形象、文化内涵宣传等方面起到了积极作用。由于户外广告设施结构和位置的特殊性，对其本身的质量提出了较高的要求，也存在着由于户外广告设施在恶劣环境下损坏、倒塌，造成周边人员的伤害与财产损失的事件时有发生。建筑工程广告牌无损检测具体产品

广告牌安全检查、落地广告牌、高炮广告牌、单立柱广告牌、墙体广告牌、楼顶广告牌检测、高速公路广告牌检测、公路广告牌检测、收费站广告牌等领域

建筑工程广告牌无损检测的内容

- 1.广告牌无损检测底座的水平、强度等指标。
- 2.广告牌无损检测整体结构装配和焊接质量。
- 3.广告牌无损检测的避雷、绝缘、防腐性能指标。
- 4.广告牌无损检测的设计、审批、安装、原材料等文件性资料的审核。
- 5.广告牌无损检测装备完毕后对周围环境的影响

广告牌检测标准

CECS148-2003《户外广告设施钢结构技术规程》

GB50205-2001 《钢结构工程施工质量验收规范》

GB50018-2002 《冷弯薄壁型钢结构技术规程》

GB50661-2011 《钢结构焊接规范》

DB37/T487-2004 《户外广告设施检验规范》

JGJ81-2002 《建筑钢结构焊接技术规程》

JGJ82-91 《钢结构高强度螺栓连接的设计、施工及验收规范》

DG/T J08-804-2005 《既有建筑物结构检测与评定标准》

一、检查目的?

以提高安全意识为目标，宣传安全发展理念，不断提高广告人和广告业主安全生产意识，努力营造更加有利于户外广告设施安全、促进户外广告安全发展。树立以人为本，安全发展理念，坚持安全、预防为主方针，强化安全管理责任，提高安全管理水平，有效预防和遏制各类户外广告引发安全生产事故，为打造社会和谐创造良好的市容环境。?

二、检查重点?

户外广告牌设施等。

三、检查内容?

(1) 制度的建立、落实情况：一是日常安全自检制度。对所属户外广告的安全终生负责，专人，明确检查职责，安排检查周期，结合日常工作，适时进行现场检查，原则上每月不少于2次，并将每次检查情况，及时做好安全自检记录。二是建立户外广告设施安全检测制度。按照户外广告设施牌面大小，受风强弱，其设计、制作和安装等的技术规范和质量标准，每年进行一次安全检测。特别是在预报有强风等天气之前即之后，进行专项安全检测，做到万无一失。三是建立户外广告设施安全检测档案。凡经批准已设置的单板面积大于或等于10m²的大型户外广告设施，根据户外广告使用年限、所处地段、位置、设施的抗风能力、制作设计单位、设计图样等必须进行详细登记，建立档案，以备检查。?

(2) 检查户外广告设施安全生产、经营状况及防风防灾性能，排查安全隐患的结果如下：?

1. 广告牌与原有建筑物的连接可靠,牢固安全。连接埋置固定部位和连接件强度等同。设置广告牌不损坏附着建筑物结构、防水层及其外装饰。广告结构件已进行防锈处理。?

2. 广告设施结构维护，发现有生锈、油漆脱落、等现象进行清理、除锈、修复和重新涂装。?

3. 构件连接点(焊缝、螺栓和锚栓)的检查，没有发现节点松动或焊缝有裂痕。?

4. 对照明、供电、电器控制设备进行检查。对出现的损坏,进行了修复。?

5. 广告牌结构定期检测,以保证在设置年限内的安全使用,广告牌结构竣工验收满两年后,应每年检测一次。

6. 广告牌结构安全检测包括钢架的生锈情况、支撑受力点的牢固性、附着建筑物无拉裂和破损情况。?

7. 广告版面与钢架连接牢固,灯架灯具连接牢固,灯具的防水结构正常。

钢结构广告牌工程的连接检测工作是工程检测其中的一个重点对象，它直接反映工程的质量好坏。连接板的检查包括：（1）检测连接板尺寸（尤其是厚度）是否符合要求；（2）用直尺作为靠尺检查其平整度；（3）测量因螺栓孔等造成的实际尺寸的减小；（4）检测有无裂缝、局部缺损等损伤。对于螺栓连接，可用目测、锤敲相结合的方法检查。并用扭力扳手（当扳手达到一定的力矩时，带有声、光指示的扳手）对螺栓的紧固性进行复查，尤其对高强螺栓的连结更应仔细检查。此外，对螺栓的直径、个数、排列方式也要一一检查。焊接连接目前应用*广，出事故也较多，应检查其缺陷。焊缝的缺陷种类不少，钢结构竣工验收检测鉴定施工方案有裂纹、气孔、夹渣、未熔透、虚焊、咬边、弧坑，等等。检查焊缝缺陷时，可用超声探伤仪或射线探测仪检测。*小荷载检测利用专用卡具和拉力试验机进试验而后对照标准；预拉力检测利用轴力计和扭矩扳手进行检测，结果要符合GB50205-2001附录B表B.0.2；扭矩检测利用扭矩扳手检测，结果与施工值相差在10%

以内为合格；扭矩系数利用轴力计检测，测出预拉力P和施拧扭矩T，经过公式 $K=T/P*d$ 计算得出扭矩系数，结果要GB50205-2001附录B表B.0.4；抗滑移系数检测，要求先制试件（与钢结构同批同样处理，生产厂家做），测出预拉力P，将贴有压力传感仪或电阻应变仪的螺栓穿入试件，在拉力试验机上测出滑移荷载Nv，通过公式 $\mu=Nv/2P$ ，结果要符合设计要求。有特殊要求的还可以测其硬度。