

热镀锌丝杆拉力测试 穿墙螺杆抗拉强度测试

产品名称	热镀锌丝杆拉力测试 穿墙螺杆抗拉强度测试
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

热镀锌丝杆拉力测试 穿墙螺杆抗拉强度测试

工程建设中，紧固件如螺栓、螺钉和螺柱扮演着连接和固定各种构件的重要角色。它们的品质和性能直接影响着工程结构的安全可靠性。为了确保这些紧固件在工程中的可靠性，抗拉强度测试是必不可少的环节。

本文科准测控小编将着重介绍根据GB/T 3098.1-2010标准进行螺栓、螺钉和螺柱抗拉强度测试的原理和方法，旨在为工程领域的从业者提供一份实用的指南，确保他们能够准确、可靠地评估紧固件的性能，从而为工程的安全性和稳定性提供坚实的保障。

测试原理

紧固件的抗拉强度测试原理是通过施加逐渐增加的拉力，测量紧固件在受力下的变形和破坏情况，以评估其承载能力和可靠性。

测试相关标准

参考标准GB/T 3098.1- 2010进行试验

测试仪器

wanneng材料试验机

螺栓工装夹具

通用引伸计

自动定心装置

测试流程

方法一、螺栓和螺钉(不含螺柱)成品楔负载试验

步骤1、准备工作

确保wanneng材料试验机符合GB/T 16825.1规定，并且没有自动定心装置。

准备试验装置，包括夹具、楔垫和螺纹夹具，其硬度应不低于45 HRC。

步骤2、准备试件

使用经尺寸等检验合格的紧固件作为试件。

将楔垫按照图1的要求放置于螺栓或螺钉头下，确保未旋合螺纹的长度满足要求（对于带短螺纹长度栓接结构螺栓，允许的未旋合螺纹的长度为 $l_u - 1d$ ）。

步骤3、进行试验

使用试验机夹头，确保分离速率不超过25mm/min。

进行楔负载拉力试验，持续施加拉力直至试件断裂。

在试验过程中记录拉力载荷F。

步骤4、结果测量

测量试件的极限拉力载荷F。

步骤5、抗拉强度的计算

方法二、头部弱的螺栓和螺钉拉力试验

步骤1、准备工作

确保wanneng材料试验机符合GB/T 16825.1规定，并且可以使用自动定心装置。

准备试验装置，包括夹具和螺纹夹具，其硬度应不低于45 HRC。

步骤2、准备试件

使用经尺寸等检验合格的紧固件作为试件。

将紧固件试件拧入内螺纹夹具，确保未旋合螺纹的长度满足要求（ $u \geq 1d$ ）。

步骤3、进行试验

使用试验机夹头，确保分离速率不超过25 mm/min。

进行拉力试验，持续施加拉力直至试件断裂。

步骤4、结果测量

测量试件的极限拉力载荷F。

步骤5、计算

该极限拉力载荷F应等于或大于在相应产品标准或其他技术条件中规定的最小拉力载荷。