

# 酸洗线厂家 无锡钢海 理酸洗线

产品名称	酸洗线厂家 无锡钢海 理酸洗线
公司名称	无锡市钢海冶金设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡勤新科技园钱荣路108号
联系电话	13506191471 13506191471

## 产品详情

主要金属技术公司提供了一个双线圈充电部分和双支付卷筒在进入部分.六股带蓄能器容纳带.酸洗站上游安装了一台除垢器,该酸洗站有五个装有酸循环系统的平酸洗槽。下游有一个冲洗槽,有五个隔间,有一个相关的水处理系统和干燥器。然后,带钢通过皮道轧机和张力矫直机,然后是一个四股出口蓄能器。然后,理酸洗线,在通过检验站之前,对带材进行侧修整,酸洗线发货,以确保它具有所需的表面质量。

酸洗线是钢铁冶金的一个工艺流程,目的是除去钢板上的氧化皮,以便对钢板进行进一步轧制。酸洗线主要作用借助于机械和化学的作用工艺流程上料工艺流程2开卷工艺流程3破鳞牵引工艺流程4切头,酸洗线是在钢铁冶金领域冷轧生产之前起着关键作用,它的主要作用是借助于机械和化学的作用,把从热连轧厂来的带钢钢卷表面氧化铁皮及污垢去掉,得到表面清洁的带钢。

挤干辊上辊可利用气缸升降,以使其在穿带和过缝合缝时抬辊。挤干辊一般为下辊传动,也可以上下辊均传动。为防止带钢跑偏,挤干辊的安装精度要求较高,其水平度和平行度误差均不得超过0.15/1000;另外,酸洗线价格,要求相邻两组挤干辊若有因安装引起的在水平面内的不平行误差,其倾斜方向不得一致。挤干辊一般设计成整体式,以易于快速更换。

酸洗线厂家-无锡钢海-理酸洗线由无锡市钢海冶金设备制造有限公司提供。无锡市钢海冶金设备制造有限公司坚持“以人为本”的企业理念,拥有一支高素质的员工队伍,力求提供更好的产品和服务回馈社会,并欢迎广大新老客户光临惠顾,真诚合作、共创美好未来。无锡钢海冶金设备制造——您可xinlai的

朋友，公司地址：无锡勤新科技创业园钱荣路108号，联系人：刘经理。