

苏州云创多边缝科技 大庆海绵8字块工作站

产品名称	苏州云创多边缝科技 大庆海绵8字块工作站
公司名称	苏州云创多边缝科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区木渎镇枫华商业广场2幢1139室
联系电话	13812693797 13812693797

产品详情

产生这种故障是由于上轴曲拐与凸轮偏心螺丝的角度不对。牙齿所以能够有节奏地向前移动.完全是靠送布凸轮的拨动。因凸轮本身是偏心的。所以使牙叉前后拨动，而牙叉又带动送布轴和牙架，大庆海绵8字块工作站，促使牙齿前后往复运动。由此可见，凸轮的偏心位置是非常重要的。上轴曲拐与凸轮螺丝的标准角度。苏州云创多边缝科技有限公司苏州云创多边缝科技有限公司

送料机构 feeding mechanism 缝纫机在缝纫时，进行递送缝料的机构。其分类为：顺向送料机构；倒向送料机构；横向送料机构；下送料机构；上送料机构；针送料机构；上、下复合送料机构；上、针复合送料机构；针、下复合送料机构；上、针、下综合送料机构；差动送料机构；滚轮送料机构。勾线机构 thread hooking mechanism 缝纫机在缝纫时，由机针带引缝线穿过缝料形成的线环后，一个勾住这个线环使之形成线迹的机构。

缝纫机故障如何修理

1. 跳线它不会导致底线。

研究：梭子太短，海绵8字块工作站，梭子卡在梭子门上，海绵8字块工作站怎么样，针太高钩不住线圈。

处理方法：改变梭子长度，检查底线是否卡死，海绵8字块工作站厂商，并将其取出。松开针杆连接轴的紧固螺钉，将针杆向上移动。针杆向上调整，新针对准，紧固螺丝拧紧。

2. 针杆的运动。

研究内容：、针杆断裂、针杆连接螺栓松动、针杆偏差。

处理方法：更换针杆套，或选择新的针杆和新的标靶；拧紧定位螺丝。

苏州云创多边缝科技-大庆海绵8字块工作站由苏州云创多边缝科技有限公司提供。苏州云创多边缝科技

有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！