

润滑脂机械杂质检测 润滑脂闪点检测

产品名称	润滑脂机械杂质检测 润滑脂闪点检测
公司名称	佛山市华谨检测技术服务有限公司材料检测部
价格	500.00/件
规格参数	
公司地址	佛山市南海区大沥镇岭南路85号广佛智城4号楼第7层第4705、4706、4707号单元
联系电话	13928673434 13928673434

产品详情

哪家检测机构能进行润滑脂检测并且出具润滑脂检测报告华谨检测技术研究所国家计量认证认可的拥有CMA等资质的集体所有制研究所，集检测、检验、分析、测试、技术咨询等服务为一体，同时也被评为国家高新技术企业，能进行润滑脂检测等项目。

化钼锂基润滑脂（极压型、普通型）检测

检测项目

工作锥入度、滴点、蒸发量（99，22h）（质量分数）、延长工作锥入度（100000次）、防腐蚀性（52，48h）、铜片腐蚀（T2铜片，100，24h）、相似黏度（10，10s1）

检测标准

SH/T 05872016 化钼锂基润滑脂

润滑脂的性能指标有色别（外观）、稠度（锥入度，曾用名为“针入度”）、耐热性能（滴点、蒸发量、高温锥入度、钢网分油、漏失量）、耐水性能、机械性、耐压性能、氧化性、机械杂质、防蚀防锈性、分油、寿命、硬化、水分等多项，其中主要质量指标有滴点、锥入度、机械杂质、机械性、氧化性、防蚀防锈性等。滴点、锥入度、机械杂质。

润滑脂检测怎么做

润滑脂检测方法如下：

气味检测法：打开包装有明显油脂酸败臭味，说明已经变质。

加水法：取少量润滑脂加几滴水搅拌，如果出现浑浊、乳白，则不是抗水性脂。

晾晒法：取出一定量润滑脂放到阳光下晒一段时间，如果脂体变化大，分油或色变，则其性能不稳定。

火烧法：把润滑脂放到明火上烧，如果滴点过低，则不能使用。

生产日期检测法：一般正常的润滑脂保存期在一年以内，超过一年需经过仪器检测才能使用。

针入度测试：通过测量针在润滑脂中的针入程度来评估润滑脂硬度。

氧化安定性测试：通过测量润滑脂氧化稳定性能来评估润滑脂性能。

极压性能测试：通过测试润滑脂在高负荷、高温、高速等极端条件下的抗磨损性能来评估润滑脂性能。