

焊接强度检测第三方检测机构实验室

产品名称	焊接强度检测第三方检测机构实验室
公司名称	北京清析技术研究院
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	北京市海淀区王庄路1号B座6层7-C房间
联系电话	19826559728 19826559728

产品详情

焊接强度是指焊接接头所能承受的最大力量或荷载。焊接强度大小决定着焊接接头的可靠性，直接影响

产品的使用寿命。北京清析技术研究院可提供焊接强度试验检测服务，北京清析技术研究院可代

检测方法

焊接强度检测旨在评估焊接接头的质量和能否承受预期的应力，常用的检测方法包括：

目视检查。通过观察焊缝的颜色、外形和表面质量来判断其质量，例如焊缝应均匀一致，表面光滑

拉伸试验。测量焊缝的拉伸强度和延伸率，评估其强度和韧性，合格的焊缝应能承受一定的外力作用。

冲击试验。测量焊缝的冲击吸收功和冲击韧性，评估其韧性和抗冲击能力，合格的焊缝应能承受一

X射线检测。通过X射线穿透金属材料观察焊缝内部的缺陷和结构，如裂纹、气孔、夹杂等。

超声波检测。利用超声波在金属材料中的传播和反射检测焊缝内部的缺陷。

热震冲击测试。模拟焊点在实际使用中可能受到的热冲击作用，评估焊点的抗热震性能。

焊点扭曲度检测。测量焊点的扭曲度，判断其变形程度和稳定性。

剪切试验。通过机械方式剪下焊点，测量剪切强度和变形量，评估焊点的承载能力和稳定性。

检测标准

- 1、GM GM9326P-1991 非金属油箱部件的焊接强度
- 2、JB/T 13635-2020 电触头元件焊接强度测试方法
- 3、QC/T 259-1998 车轮轮辋/轮辐焊接强度要求及试验方法
- 4、QC/T 259-2011 车轮轮辋与轮辐焊接强度要求及试验方法
- 5、EN 15385:2007 包装.柔性叠层管.测定头部焊接强度的试验方法
- 6、NF EN 15387:2011 包装.轧制柔性管.测定纵向焊接强度的试验方法
- 7、NF H34-064*NF EN 15385:2007 包装 柔性叠层管 头部焊接强度的测定用试验方法