

# Nicrofer 3220镍合金专业生产厂家

产品名称	Nicrofer 3220镍合金专业生产厂家
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

Nicrofer 3220牌号价格 我们常说的热扩钢管指的是密度比较低但是收缩很强的钢管，(无缝化钢管)都可以简称为热扩管。用斜轧法或拉拔法扩大管材直径的一种荒管精轧工序。在较短的时间内使钢管，可生产非标，特殊型号的无缝管，且成本低，生产效率高，是目前轧管领域的发展趋势。Nicrofer 3220 无缝管工艺流程管坯——检验——剥皮——检验——加热——穿孔——酸洗——修磨——风干——焊头——冷拔——固溶处理——酸洗——酸洗钝化——检验——冷轧——去油——切头——风干——内抛光——外抛光——检验——标识——成品包装 生产制造按生产不同可分为热轧管、冷轧管、冷拔管、管等。合金中的Cr含量通常为15-25%，镍含量为30-45%，并含有少量的铝和钛。合金从高温快冷后均处于奥氏体单相区，因此，使用状态为单一奥氏体组织。合金具有较高的铬含量和足够的镍含量，所以有较高的耐高温腐蚀性能，在工业中应用较多。在氯化物、低浓度的NaOH水溶液中和高温高压水中，具有优良的耐应力腐蚀破裂性能，所以用于制造耐应力腐蚀破裂的设备。供货规格：圆钢、棒材、带材、管材、阀座、球体、法兰和锻件协商供应 化学成分：CMnSiPSCrNiCuTiAlFeI 0.10 1.50 1.00 0.030 0.01519.0~23.030.0~35.0 0.750.15~0.600.15~0.6037.0~47.0物理性能：密度8.0g/cm<sup>3</sup>熔点1350-1400 在常温下合金的机械性能的最小值：抗拉强度Rm N/mm<sup>2</sup>屈服强度RP0.2N/mm<sup>2</sup>延伸率A5 % 50021035 具有以下特性：1.在高达500 的极高温的水性介质中具有出色的抗腐蚀性2.很好的抗应力腐蚀的性能3.很好的加工性 金相结构：为面心立方晶格结构。极低的碳含量和提高了的Ti:C 比率增加了结构的稳定性和最大的抗敏化性以及抗晶间腐蚀性。950 左右的低温退火保证了细晶结构。耐腐蚀性：能耐很多腐蚀介质腐蚀。其较高的镍含量使其在水性腐蚀条件具有很好的抗应力腐蚀开裂性能。高铬含量使之具有更好的耐点腐蚀和缝隙腐蚀开裂性能。该合金具有很好的耐XIAOSUAN、有机酸腐蚀性，但是在硫酸和盐酸中的耐腐蚀性有限。除了在卤化物有可能发生点腐蚀外，在氧化性和非氧化性盐中有很好的耐腐蚀性。在水、蒸气以及蒸汽、空气、二氧化碳的混合物中也具有很好的耐腐蚀性。工艺性能与要求：热加工1、温度范围1200 ~950 ，冷却方式为水淬或快速空冷。2、为得到ZUI佳性能和抗蠕变性，热加工后要进行固溶处理。3、材料可以直接送入已升温至1200 的炉中，保温足够的时间后迅速出炉，在规定的温度范围进行热加工。当材料温度降低低于热加工温度时，需重新加热。冷加工1、加工硬化率大于奥氏体不锈钢，因此需要对加工设备进行挑选。冷加工材料应为固溶热处理态，并且在冷加工量较大时应进行中间退火。2、若冷加工量大于10%，则需要对工件进行二次固溶处理。焊接工艺适合采用任何传统焊接工艺与同种材料或其他金属焊接，如钨电极惰性气体保护焊、等离子弧焊、手工亚弧焊、金属极惰性气体保护焊、熔化极惰性气体保护焊，其中脉冲电弧焊是首选方案。若采用手工电弧焊，推荐使用 (Ar+He+H<sub>2</sub>+CO<sub>2</sub>) 作为保护气体。应用范围应用领域有：1.XIAOSUAN冷凝器——耐XIAOSUAN腐蚀2.蒸汽加热管——很好的机械性能3.加热元件管——很好的机械性能

对于应用于高达500℃的环境，合金供货态为退火态。

高温气冷堆蒸汽发生器是螺旋管束型结构，装在预应力混凝土压力容器内侧。Nicrofer

3220再热器和过热器的温度较高，传热管采用Incoloy 800合金。Nicrofer

3220蒸汽发生器和过热器的温度较低（450-340℃），传热管多采用2.25Cr-1Mo钢。Nicrofer

3220堆芯冷却管道是用定位格架和上下管座按设定的排列方式组装成燃料堆件或元件盒的。Nicrofer

3220定位格架材料早起采用奥氏体不锈钢，目前主要采用镍基高温合金。Nicrofer 3220