

即墨注塑机节能专用变频器

产品名称	即墨注塑机节能专用变频器
公司名称	青岛润科翔电气有限公司
价格	面议
规格参数	应用范围: 品牌:POWTRAN/普传 产品系列:PI7600/PI7800
公司地址	青岛金华支路12号保利百合花园8-2-1902
联系电话	86-53280915325 13573802665

产品详情

注塑机传统工况简介：注塑机是对各种塑料进行加热、融熔、搅拌、增压后，将塑料流体注入模具控内，完成工件一次注塑成型的设备。

- 1.耗能：合模.锁模.射胶.溶胶.保压.冷却.开模等几个阶段需要不同的压力和流量，而油泵电机在恒速运转，造成能量的浪费；
- 2.工艺不合理：不同的工序油泵的转速都一样，没能因工艺要求而实时的改变电机转速；
- 3.工件使用寿命短：注塑机油温高.噪音大.机械和密封件都因在最大的压力和流量下而使用寿命减短；
- 4.电机保护不够：电动机频繁直接启动，电流大，寿命减短，同时对电网的污染大。变频改造效果：
 - 1.节能：变频器控制电机随注塑机各工序要求实时改变速度，整体节电率在20%~60%。
 - 2.工艺更为合理：随注塑机控制器的要求自动实时调速，电机起停时间可调，满足了制造工艺，延长了注塑机工件寿命。
 - 3.电机软启动：电机启动不再出现大电流，实现软启动，延长电机的使用寿命，同时减少对电网的电磁污染。主要性能：
 - 1.针对注塑机急速起停，设计超大过流倍数，大大加强了电机的过流过载能力；
 - 2.异步空间矢量pwm,无级分段同步空间矢量pwm,二相优化空间矢量pwm；
 - 3.输出频率与输出电流可单独调节，输出完美的正弦电流波形，功率因素在0.95以上；
 - 4.实现v/f控制方式下低频(1hz)大输出转矩控制,自动转矩提升功能; 5.变频器启动前自动追击电机转速;
 - 6.采用市电/节能运行转换控制方式，以免发生故障时影响正常生产；
 - 7.共15个运行监视对象，可多视角动态监视机器运行状态。应用范围:各种塑料挤出设备。标准规范:
 - 1.输入电压范围：380/220v ± 15%
 - 2.输入频率范围：50/60 ± 5%hz
 - 3.输出频率范围：0~800hz
 - 4.基于dsp的高性能空间矢量变频器
 - 5.频率设定方式：数字、模拟量、脉冲频率、串行通讯、多段速及简易plc、pid设定等
 - 6.控制方式：无pg矢量控制、有pg矢量控制、v/f控制 7.可编程模拟量输入：v2 0~10v电压输入信号可调 i2 0~20ma内电流输入信号可调 8.模拟量输出：da1 da2 0~10/1~5vdc: 0~20/4~20ma
 - 9.低频特性：线性，平方根，用户自定义8段v/f曲线 自动转差补偿 转矩提升
 - 10.起动转矩：无pg矢量控制：0.5hz/150% (svc)，有pg矢量控制：0hz/180%
 - 11.调速比：无pg矢量控制：1：100，有pg矢量控制：1：1000
 - 12.速度控制精度：无pg矢量控制：±0.5%最高速度，有pg矢量控制：±0.1%最高速度
 - 13.载波频率：1.0k~16.0khz 14.简易plc、多段速控制功能：实现与数控电脑的完美结合
 - 15.过载能力：250%瞬间过载能力 16.实现v/f控制方式下低频大输出转矩控制

- 17.可在0转至24000转内可调节功能
- 18.转速追踪再启动功能：小于15毫秒：连续运行
大于15毫秒：自动检测电机转速，瞬间掉电再启动
- 19.jog功能：用户自由定义的多功能点动快捷键
- 20.继电器输出：2路输出信号可设程序设定动作对象
- 21.故障保护功能：过流、过压、欠压、过温、缺相、过载等保护功能

本产品的应用范围是注塑专用，品牌是POWTRAN/普传，产品系列是PI7600/PI7800，型号是PI7800030G3，额定电压是三相AC380（V），适配电机功率是30（kW），滤波器是不带滤波器，控制方式是V/F开环，供电电压是低压，电源相数是三相，输出电压调节方式是高载频PWM控制，外型是铁壳，营销方式是代理