

UNS N08120镍合金焊缝是直线的焊管

产品名称	UNS N08120镍合金焊缝是直线的焊管
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

UNS N08120弹簧垫圈 产品应用：我们曾服务于石油、化工、冶炼、水利、电力、机械、造纸、保温、制冷、机械设备、食品、建筑、航空、造船、海底工程、锅炉热交换器等行业。我们的业务同时面向国内和客户。 HaynesHR120UNSN08120带材，箔和线，ASTM B408，ASTM B409 应用于需要高强度和良好的抗渗碳和氧化环境的场合。热处理筐，辐射管，丝网炉带和篮衬，马弗炉，蒸馏器，回热器，热处理装置和垃圾焚烧炉 UNSN08120描述 HaynesHR-120合金是一种固溶强化耐热合金，在高温下具有出色的强度。其抗氧化性能与其他广泛使用的Fe-Ni-

Cr材料相当，例如合金330和800H，但其在高达2000 ° F (1095 ° C) 的温度下的强度明显更高。

UNSN08120化学典型 镍：37.0 nom 铬：25.0 nom 钴： 3.0 钼： 2.5 钨： 2.5

UNSN08120物理特性 密度：0.291磅/英寸³ 8.07克/立方厘米 电阻率：μ ohm-in，(μ ohm-cm)

在70 ° F (20 ° C)：41.4 (105.2) 在200 ° F (100 ° C)：42.4 (107.8) 在400 ° F (200 ° C)：

44.4 (112.5) 在600 ° F (300 ° C)：45.4 (114.9) 在800 ° F (400 ° C)：46.3 (116.7)

在1000 ° F (500 ° C)：47.3 (119.3) 在1200 ° F (600 ° C)：48.2 (121.4)

在1400 ° F (700 ° C)：48.8 (123.1) 在1600 ° F (800 ° C)：49.4 (124.5) 在1800 ° F (900 ° C)：

50.0 (125.7) 在2000 ° F (1000 ° C)：50.3 (126.6) 在2200 ° F (1100 ° C)：50.7 (127.8)

比热：BTU / lb- ° F (J / Kg- ° K)：在70 ° F (20 ° C)：。 112 (467) 在200 ° F (100 ° C)：.

116 (483) 在400 ° F (200 ° C)：。 121 (500) 在600 ° F (300 ° C)：。 125 (522)

在800 ° F (400 ° C)：。 130 (531) 在1000 ° F (500 ° C)：。 135 (558) 在1200 ° F (

600 ° C)：。 144 (607) 在1400 ° F (700 ° C)：。 152 (647)

在1600 ° F (800 ° C)：。 159 (655) 在1800 ° F (900 ° C)：.164 (660) 在2000 ° F (1000 ° C)：.

167 (663) 在2200 ° F (1100 ° C)：。 169 (667) 导热系数：BTU-in / hr-ft²- ° F (W /

mK) 在70 ° F (20 ° C)：78 (11.4) 在200 ° F (100 ° C)：84 (12.7)

在400 ° F (200 ° C)：96 (14.1) 在600 ° F (300 ° C)：108 (15.4)

在800 ° F (400 ° C)：121 (17.1) 在1000 ° F (500 ° C)：134 (18.7)

在1200 ° F (600 ° C)：150 (21.0)) 在1400 ° F (700 ° C)：168 (23.3)

在1600 ° F (800 ° C)：180 (24.59 在1800 ° F (900 ° C)：191 (26.2)

在2000 ° F (1000 ° C)：205 (28.0) 在2200 ° F (1100 ° C)：216 (29.6) 平均热膨胀系数：μ in /

in- ° F (m / m- ° C) 78 - 200 ° F (25 - 100 ° C)：7.95 (14.3 x 10-6) 78 - 400 ° F (25 - 200)

° C)：8.29 (14.9 x 10-6) 78 - 600 ° F (25 - 300 ° C)：8.56 (15.3 x 10-6) 78 - 800 ° F (25 -

400 ° C)：8.80 (15.8 x) 10-6) 78 - 1000 ° F (25 - 500 ° C)：8.98 (16.1 x 10-6) 78 - 1200 ° F (25 -

900 ° C) : 9.24 (16.4 x 10⁻⁶) 78 - 1400 ° F (25 - 700 ° C) : 9.52 (16.9 x 10⁻⁶) 78 - 1600 ° F (25 - 800 ° C) : 9.72 (17.3 x 10⁻⁶) 78 - 1800 ° F (25 - 900 ° C) : 9.87 (17.6 x 10⁻⁶) 弹性模量 : KSI (MPa) 28.6 × 10³ (197 × 10³) 拉伸 熔化范围 : 2375 - 2600 ° F (est.) , (1300 - 1425 ° C) UNSN08120形式 线圈 - 板材 , 带材 , 铝箔线材 - 型材 , 圆形 , 扁平 , 方形
UNSN08120室温下的机械性能 特性 : 退火典型抗拉强度 : 106.5 KSI (735 MPa) 屈服强度 : 45.6 KSI (375 MPa) 伸长率 : 50% 属性 : 淬火HaynesHR-120可以冷加工成各种状态。 借鉴以前在类似地点的经验通常会很有帮助 , 因为异种金属通常可以在偶有凝结或潮湿的情况下地偶联 , 而不会产生不利影响 , 这些影响的预测是困难的 , 因为腐蚀速率是由许多复杂的问题决定的。 UNS
N08120电势表的使用忽略了表面氧化膜的存在以及面积比和不同溶液 (电解质) 化学的影响。 UNS
N08120因此 , 不知情地使用这些表可能会产生错误的结果。 UNS N08120侵袭率越大。 UNS
N08120并且螺栓会受到侵蚀。 UNS
N08120相反因为不锈钢与碳钢的面积之比很大紧固件和接头处可能会产生不利的面积比。 UNS
N08120应避免在不锈钢构件中使用碳钢螺栓应谨慎使用它们 , 并且仅用于初步评估。 UNS
N08120奥氏体不锈钢通常以双金属对形式形成阴极 , 因此不会受到腐蚀。 UNS
N08120奥氏体不锈钢与锌或铝之间的接触可能会导致后两种金属进一步。 UNS
N08120通过喷涂或在装配好的接头上打孔) 或将金属彼此 (例。 UNS N08120