

UNS S21900镍合金力学性能标准

产品名称	UNS S21900镍合金力学性能标准
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

UNS S21900抗拉强度 上海威力集团是一家是一个集冶炼、开发、生产高温合金、高镍合金、镍合金、耐蚀合金、因科合金、蒙乃尔合金及各种UNS S21900特种合金材料于一体的高新生产型企业。产品有管材、棒材、板材、丝材、带材、法兰、锻件和管件等。产品应用于石油化工、航空航天、船舶、能源、电子、机械以及仪器仪表等领域。NITRONIC40 UNS S21900带材，线圈，箔和线，ASTM A276 (XM-10)，ASTM A314 (XM10)，ASTM A412 (XM-10)，ASTM A473 (XM-10)，ASTM A580 (XM-10)，AMS 5575，AMS 5656，ASTM A240 (XM-11)，ASTM A276 (XM-11)，ASTM A314 (XM-11)，ASTM A412 (XM-11)，ASTM A473 (XM-11)，ASTM A479 (XM-11)，ASTM A580 (XM11) 应用 飞机发动机部件，化学处理设备，污染控制设备，管道和波纹管。即使在严酷的冷加工后也需要低磁导率的应用。描述 UNS S21900是一种多功能奥氏体不锈钢，具有高屈服强度和良好的耐腐蚀性。即使在零度以下的温度下也能保持高强度和韧性。UNS S21900化学典型 碳： 0.08 * 锰：8.00-10.00 硅： 1.00 铬：19.00-21.50 镍：5.50-7.50 磷： 0.060 硫： 0.030 氮：0.15-0.40 铁：余量 UNS S21900物理特性 密度：0.283 lbs / in³ 7.83 g / cm³ 导热系数：BTU / hr / ft² / °F (W / mK)：- 290 °F (-179 °C)：54 (7.8) -100 °F (-73 °C)：76 (10.9) 在200 °F (93 °C)：96 (13.8) 在400 °F (204 °C)：112 (16.1) 在600 °F (316 °C)：126 (18.2) 在800 °F (427 °C)：140 (20.2) 在1000 °F (538 °C)：156 (22.5) 在1200 °F (649 °C)：172 (24.8) 在1400 °F (760 °C)：186 (26.8) 在1600 °F (871 °C)：200 (28.8) 磁导率：H = 200 奥斯特：退火：1.004 15%冷轧：1.003 35%冷轧：1.005 60%冷轧：1.012 形式 线圈 - 板材，带材，铝箔 线材 - 型材，圆形，扁平，方形 室温下的机械性能 特性：退火典型 抗拉强度：112 KSI (772 MPa) 屈服强度：68 Ksi (469 MPa) 伸长率：44% 硬度：Rb 96 属性：淬火 UNS S21900可以冷加工到各种回火范围。热处理 UNS S21900不能通过热处理硬化。

涡轮叶片：涡轮工作叶片是涡轮发动机上关键的构件之UNS S21900虽然工作温度比导向叶片要低些，但是受力大而复杂，工作条件恶劣，因此对涡轮叶片材料要求有：高的抗yang化和抗腐蚀能力；高的抗蠕变和持jiu断裂的能力；良hao的机械疲劳和热疲劳性能以及良hao的高温和中温综合性能。UNS S21900涡轮叶片用材料初普遍采用变形高温合金。UNS S21900随着材料研制技术和加工工艺的发展，铸造高温合金逐渐成为涡轮叶片的候选材料。UNS S21900美国从20世纪50年代后期开始尝试使用铸造高温合金涡轮叶片，**在60年代中期应用了铸造涡轮叶片，英国于70年代初采用了铸造涡轮叶片。UNS S21900而航空发动机不断追求高推重比，促使自70年代以来开始研制新型高温合金，先后研制了定向凝固高温合金、单晶高温合金等具有优异高温性能的新材料。UNS S21900其中单晶高温合金材料成为目前主流的涡**材料。UNS S21900