

环保气浮浮选设备 得利满技术有限公司

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 环保气浮浮选设备 得利满技术有限公司 |
| 公司名称 | 山东鲁润环保工程有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省泰安市泰山区博阳路南段 |
| 联系电话 | 13562888698 13562888698 |

产品详情

1. 对化工废水和颜料油漆等，COD去除率74%，色度去除率93%左右。2. 印染废水的色度去除率达90%左右，COD去除率60-70%左右，BOD去除率50%左右。3. 生活饮用水及工业的浊度可净化到5度以下，同时对色度耗氧量降低有良好的效果4. 炼油废水的油脂，可降至10毫克/升以下，废水能达到澄清程度。5. 电镀废水的重金属离子，如锌、铜、铅等总含量在50PPM以下，去除率均可在70%以上。6. 造纸白水的纤维回收率可达到95%左右，COD去除率86.7%左右，清水完全回用。7. 大池沐浴水浊度可稳定在10度以下，水中的细菌有较大幅度下降。8. 食品屠宰和制革废水的COD去除率70%左右，环保气浮浮选设备，悬浮固体去除率90%左右。

溶气罐使用须知

- 1、要妥善确定溶气水的压力与回流比，环保气浮浮选设备，压力与回流比选择过小会影响净水效果，压力选择过高既增加电能消耗，又会因气泡并大而使无用气泡增加，回流比选择过大，既浪费电能、增加设备投资，又使池中负荷增大，造成水流不稳定而影响出水水质。
- 2、要合理选择溶气释放器的种类及型号，并妥加布置，当采用TS型释放器时，宜增设滤网等措施。
- 3、溶气罐应尽可能靠近溶气释放器，同时连接释放器的溶气水管直径宜适当放大，以尽量减少管路中的压力降。避免沿途减压而造成气泡提前析出与并大。
- 4、在调试前除了对设备进行常规的清扫与检查外，应将释放器拆下，进行多次管路及溶气罐的清洗，待出水没有易堵的颗粒杂质时，才将释放器装上。
- 5、在调试时应首先调试压力溶气系统与溶气释放系统，调试用的溶气水应是清水，待上述系统运转正常后，才向反应池内注入原水。

- 6、溶气罐的进、出水阀门，在运行时必须完全打开，避免由于出水阀门处截留，而使气泡提前释放，并在管道内并大。
- 7、运行时溶气罐内的水位必须妥加控制，水位不能淹没填料层，但也不宜过低，以防在出水中带出大量气泡，一般水位保持在罐底60cm以上。
- 8、空压机的压力需在大于溶气罐的压力时才能向罐内注入空气，为防止压力水倒灌入空气压缩机，可在进气罐上装设单向阀。
- 9、需经常观察池面情况，如发现接触区浮渣面不平、局部冒出大气泡，很可能是由于释放器被堵，如发现分离区渣面不平，池面常有大气泡鼓出或，则表明气泡与絮粒粘附不好，应采取相应措施。
- 10、为了在刮渣时尽量不影响出水水质，环保气浮浮选设备厂家出售，刮渣时需抬高池内水们，并按的浮渣堆积厚度及浮渣含水率进行定期的刮渣

环保气浮浮选设备-得利满技术有限公司由得利满技术有限公司提供。得利满技术有限公司位于山东省泰安市泰山区博阳路南段。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前得利满技术在环保产品加工中享有良好的声誉。得利满技术取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。得利满技术全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。

环保气浮浮选设备-得利满技术有限公司由得利满技术有限公司提供。得利满技术有限公司位于山东省泰安市泰山区博阳路南段。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前得利满技术在环保产品加工中享有良好的声誉。得利满技术取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。得利满技术全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。