

UNS S66286镍合金切削加工性能

产品名称	UNS S66286镍合金切削加工性能
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

UNS S66286现货供应UNS S66286

无缝管一般在自动轧管机组上生产。实心管坯经检查并表面缺陷，截成所需长度，在管坯穿孔端端面上定心，然后送往加热炉加热，在穿孔机上穿孔。在穿孔同时不断和前进，在轧辊和顶头的作用下，管坯内部逐渐形成空腔，称毛管。再送至自动轧管机上继续轧制。后经均整机均整壁厚，经定径机定径，达到规格要求。利用连续式轧管机组生产热轧无缝钢管是较先进 UNS S66286高温镍合金(UNS S66286)UNS S66286的化学成分: 镍：24-27铬：13.5-16钼：1.0-1.5硼：0.001-0.01铁：余量铝：0.35钛：1.9-2.35碳：0.08锰：2.0硅：1.0钒：0.1-0.5硫：0.03UNS S66286的物理性能：密度：7.93 g/cm³熔点：1364-1424 UNS S66286在常温下合金的机械性能的值: 抗拉强度Rm N/mm²：950屈服强度RP0.2N/mm²：680延伸率A5%：28UNS S66286主要特征：在650 °C以下具有高的屈服强度和持久、蠕变强度并且具有较好的加工塑性和满意的焊接性能。UNS S66286 (Ni-Cr-Fe) 是一种高温强度高、耐高温氧化的合金材料。广泛用于制造航空发动机和工业燃气轮机上的零部件，比如涡轮叶片、加力燃烧室、紧固件等，在汽车发动机上也有广泛应用。在650 °C以下长期工作的航空发动机高温承力部件，如涡轮等。

UNS S66286热加工（荒管）：挤压, 穿孔

UNS S66286冷加工（毛管）：冷轧，冷拔，冷扩

UNS S66286无损检测（成品管）：超声+涡流+水压

UNS S66286挤压管规格：

UNS S66286OD60 ~ 325mm X WT6 ~ 40mm X L3000 ~ 18000mm

UNS S66286单支管重 550KG

UNS S66286深孔钻（枪钻）管规格：ID3-20mm

UNS S66286内孔研磨管规格: OD10-300mm

UNS S66286冷轧或冷拔管规格：OD20 ~ 273mm X WT1.65 ~ 32mm X L 13000mm

UNS S66286毛细管规格：

UNS S66286应用范围

UNS S66286尺寸规格：直径 0.2 ~ 8mm，壁厚T0.015 ~ 0.5mm。

UNS S66286精度：外径 $\pm 0.003\text{mm}$ ，壁厚T $\pm 0.005\text{mm}$ ，长度L $\pm 0.03\text{mm}$ 。