

N12MV镍合金锻造加热温度

产品名称	N12MV镍合金锻造加热温度
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

N12MV原装质量N12MV材料需适应行业的认同，再则是N12MV材料价格实惠、质量衡久远，后N12MV材料是客户的长期支持，方使得有着威力长期陪伴您的左右。感谢N12MV是建立我们的之间的桥梁！

ACI / CAST等级 CAST ASTM CAST EN / DIN CAST UNS WROUGHTUNS WROGRHT等级N12M V A494 2.4882 N30012 N10665 哈氏合金B2化学成分 (wt%，典型值) C 铬 Ni Mo 其他 P REN<0.12 <1.0 Bal. 28.0 Fe<6.0 -铸造zui小机械性能 (在20 ° C，除非另有说明) Rp0.2[MPa] Rm [MPa] A% 硬度[HB] 冲击功[J]275 525 6 160-240 40物理特性 (在20 ° C，除非另有说明) 显微 [kg / dm³] [μ m/ mK] (20 - 100 ° C) K [W / mK] Cp [J / kgK] 融化 T[° C]奥氏体，(金属间化合物) 9.22 A494 N12MV焊接性能：满意 烟气轮机是炼油厂催化裂化装置能量回收系统的核心机组。N12MV在生产过程中，约有4%-7%的原料油转化为焦炭，在再生器内燃shao，焦炭放出的热量除部分用于加热催化外，其余热量加热烟气从再生器放出，这种从再生器放出的烟气具有98-196kPa的压力和约650-750 的温度，把大量高温高压烟气，引入烟气轮机，经膨胀做功后转化为轴功输出，驱动炼油厂空气压缩机或发电机组，以后回收这部分能量。N12MV