

无损检测方法有哪些 金属铸件无损检测多少钱

产品名称	无损检测方法有哪些 金属铸件无损检测多少钱
公司名称	佛山市华谨检测技术服务有限公司材料检测部
价格	500.00/件
规格参数	
公司地址	佛山市南海区大沥镇岭南路85号广佛智城4号楼第7层第4705、4706、4707号单元
联系电话	13928673434 13928673434

产品详情

华谨检测是一家专业的第三方无损检验检测机构，公司经过多年的努力和发展，已具有一定的规模和实力，并拥有一支稳定可靠的专业技术团队，我们将以zhuoyue的服务品质、专业的检测技术实力，给客户

提供公证、准确、的检验检测服务。公司成立多年来先后取得“检验检测机构资质认定证书（CMA），特种设备检验检测机构核准证，实验室认可证书（CNAS），欢迎来电咨询。

华谨检测作为国内第三方无损检测与验证服务的开拓者和者，为钢结构工程（建筑、电厂等）、锅炉、压力容器、管道、桥梁、风电、热电工程船舶及海上设施、机动车辆、起重机械、电梯、铁塔、设施、客运索道等众多行业提供了无损检测系统解决方案，成功检测了各种零部件、结构件和装备装置，卓有成效的推进了客户及行业的和谐快速发展。中心建立了一支高，高素质，富有拼搏精神的专业团队。具备扎实的可靠性，产品化，风险管理，流程管理技能。以质量求生存，已技术求发展，是我们不变的追求。

一、具体检测范围

- 1.焊缝表面缺陷检查。检查焊缝表面裂纹、未焊透及焊漏等焊接质量。
- 2.内腔检查。检查表面裂纹、起皮、拉线、划痕、凹坑、凸起、斑点、腐蚀等缺陷。
- 3.状态检查。当某些产品(如蜗轮泵、发动机等)工作后，按技术要求规定的项目进行内窥检测。
- 4.装配检查。当有要求和需要时，使用同三维工业内窥镜对装配质量进行检查;装配或某一工序完成后，检查各零部组件装配位置是否符合图样或技术条件的要求;是否存在装配缺陷。
- 5.多余物检查。检查产品内腔残余内屑，外来物等多余物。

无损检测方法有哪些：

X射线探伤：

利用X射线或γ射线在穿透被检物各部分时强度衰减的不同，检测被检物中缺陷的一种无损检测方法。

超声波探伤：

超声波探伤是利用超声能透入金属材料的深处，并由一截面进入另一截面时，在界面边缘发生反射的特点来检查零件缺陷的一种方法，当超声波束自零件表面由通至金属内部，遇到缺陷与零件底面时就分别发生反射波来，在萤光屏上形成脉冲波形，根据这些脉冲波形来判断缺陷位置和大小。

磁粉探伤：

磁粉探伤是用来检测铁磁性材料表面和近表面缺陷的一种检测方法。当工件磁化时，若工件表面有缺陷存在，由于缺陷处的磁阻增大而产生漏磁，形成局部磁场，磁粉便在此处显示缺陷的形状和位置，从而判断缺陷的存在。

渗透探伤：

着色（渗透）探伤的基本原理是利用毛细现象使渗透液渗入缺陷，经清洗使表面渗透液支除，而缺陷中的渗透残瘤，再利用显像剂的毛细管作用吸附出缺陷中残瘤渗透液而达到检验缺陷的目的。

钢结构无损检测：

钢结构主要由型钢和钢板等制成的钢梁、钢柱、钢桁架等构件组成，各构件或部件之间通常采用焊缝、螺栓或铆钉连接。钢结构耐腐蚀性差，特别是在潮湿和腐蚀性介质的环境中，容易锈蚀。一般钢结构要除锈、镀锌或涂料，且要定期检测。钢结构无损检测一般分为建筑工程用钢结构无损检测、路桥钢结构无损检测、水利工程钢结构无损检测、电力工程钢结构无损检测。

其他检测：包括工程结构、航天航空、核能、汽车制造和维修等领域。如管道，钢结构、广告牌、焊接件、锻件、金属材料、金属焊件、金属槽、铁水包、起重机械、特种设备、压力管道、工业管道、输水管道、燃气管道、等。