橡胶液压成型机,橡胶注压硫化成型机,青岛鑫城注胶成型机

产品名称	橡胶液压成型机,橡胶注压硫化成型机,青岛鑫城注胶成型机
公司名称	青岛鑫城一鸣橡胶机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:鑫城 别名:橡胶注压成型机
公司地址	青岛胶南黄山经济区驻地
联系电话	86-053283122597 13589264130

产品详情

橡胶注压成型机可生产绝大部分过去要采用注射机成型的产品。对于生产形状复杂、有金属嵌件等成型难度高，高精密度、高性能要求的产品，凸显其质量及成本优势。

橡胶注压成型机技术参数：

产品型号:xzb-400x400x1/0.80

热板规格:400x400mm

锁模力:0.80mn

锁模行程:250mm

油箱容积:160l

料筒规格:￢70x215mm

注压行程:305mm

最大顶出力:40kn

快速锁模速度:≥50mm/s

热板间距:250-350mm

加热功率:6.0kw

电机功率:5.5kw

热板最高工作温度:200°C

顶出行程:250mm

外形尺寸:1550x1850x2500mm

动作流程：初始状态——顶出油缸复位——入模——快速合模——慢速锁紧，加压——人工投料、注胶杆下降、注料——排气——硫化——模具移出——顶出油缸工作，分离模具和产品——取出制品

优势：1）硫化前先锁紧模具，在将胶料匀速注入模具型腔，制品飞边极小，物理性能均匀，成品率高。

2）注料系统结构设计与材料处理先进，配合间隙最小且不咬缸。

3）料筒内几乎无残料，降低材料浪费，换料及更换模具方便，可满足小批量生产要求。

4）应用广泛，可生产最高邵氏硬度达90度的大部分胶料，准备坯料简单，并可适量缩短硫化时间。

5）两种程序模式实现一机双用，即可作为注压机及平板硫化机两种机型，生产适用性广

6）模具结构简单，降低模具制造成本。

7）采用串连泵与电液比例压力/流量复合阀相结合的液压系统，可以将比例阀和所有开关阀集成在一块阀板上，调试方便，应用简单。泵源采用高压齿轮泵与低压大流量叶片泵串连，高压泵持续供油，根据系统工况使叶片泵参与供油或溢流。这种液压系统可充分利用高低压泵源的特性，不但成本低，能耗也低。

地址：青岛胶南黄山经济区驻地

联系人：李发忠 15154284510 qq：743635742

网址：http://www.qdxcym.com

是一种较先进的橡胶制品热压成型设备，结构紧凑、效率高、成品率高。适用于压制各种模压制品，尤其适合于生产形状复杂、不易排气等成型难度较高的橡胶模型制品及使用易产生气泡的胶料的橡胶制品。