

UNS N10665镍合金锻造注意事项

产品名称	UNS N10665镍合金锻造注意事项
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

UNS N10665物理性能 我们常说的热扩钢管指的是密度比较低但是收缩很强的钢管，(无缝化钢管)都可以简称为热扩管。用斜轧法或拉拔法扩大管材直径的一种荒管精轧工序。在较短的时间内使钢管，可生产非标，特殊型号的无缝管，且成本低，生产效率高，是目前轧管领域的发展趋势。UNS N10665 无缝管工艺流程管坯——检验——剥皮——检验——加热——穿孔——酸洗——修磨——风干——焊头——冷拔——固溶处理——酸洗——酸洗钝化——检验——冷轧——去油——切头——风干——内抛光——外抛光——检验——标识——成品包装 生产制造按生产不同可分为热轧管、冷轧管、冷拔管、管等。UNS N10665 UNS N10665带材，线圈，箔和线，ASTM B333 应用 UNS N10665用于焊接条件下的大多数化学工艺应用，汽油精炼。描述 UNS N10665是一种镍基可锻合金，在各种浓度和温度下都具有出色的耐yan酸性。因此，它具有很强的抗应力腐蚀开裂和点蚀的能力。它还能承受IV化氢，Sulfuric acid，yi酸和磷酸。UNS N10665化学典型 镍：余量 钼：26.00-30.00 铁： 2.00 铬： 1.00 钴： 1.00 锰： 1.00 硅： 0.10 磷： 0.040 硫： 0.030 碳： 0.02 UNS N10665物理特性 密度：0.333 lb / in³,9.22 g / cm³电阻率：ohm-cm 在212 ° F (100 ° C)：0.000138比热：BTU / lb- ° F (J / g- ° C) 在212 ° F (100 ° C)：0.0930 (0.389) 导热系数：BTU-in / hr-ft²- ° F (W / mK) 在32 ° F (0 ° C)：77.0 (11.1) 在212 ° F (100 ° C)：84.7 (12.2) 在392 ° F (200 ° C)：93.0 (13.4) 在572 ° F (300 ° C)：101.0 (14.6) 在752 ° F (400 ° C)：111.0 (16.0) 在932 ° F (500 ° C)：120.0 (17.3) 在1110 ° F (600 ° C)：130.0 (18.7) 平均热膨胀系数：μ in / in- ° F (μ m / m- ° C) 68-199 ° F (20-93 ° C)：5.72 (10.3) 68 -399 ° F (20 -204 ° C)：6.00 (10.8) 68-601 ° F (20-316 ° C)：6.22 (11.2) 68-801 ° F (20 -427 ° C))：6.39 (11.5) 68-1000 ° F (20-538 ° C)：6.50 (11.7) 弹性模量：KSI (MPa) 31.5 x 10³ (217 x 10³) 拉伸 熔化范围：2426 - 2516 ° F (1330 - 1380 ° C) 形式 线圈 - 片，带，箔线 - 配置文件，圆形，扁平，方形 镍基精密合金包括镍基软磁合金、镍基精密电阻合金和镍基电热合金等。UNS N10665常用的软磁合金是含镍80%左右的玻莫合金，其大磁导率和起始磁导率高，矫顽力低，是电子工业中重要的铁芯材料。UNS N10665镍基精密电阻合金的主要合金元素是铬、铝、铜，这种合金具有较高的电阻率、较低的电率温度系数和良hao的耐蚀性，用于制作电阻器。UNS N10665镍基电热合金是含铬20%的镍合金，具有良hao的抗yang化、抗腐蚀性能，可在1000 ~ 1100温度下长期使用。UNS N10665镍基形状记忆合金含钛50 (at)%的镍合金。UNS N10665其回复温度是形状记忆xiao果好。UNS

N10665少量改变镍钛成分比例，可使回复温度在30 ~ 100范围内变化。UNS N10665多用于制造航天器上使用的自动张开结构件、宇航工业用的自激励紧固件、生物医学上使用的人造xinzang马达等。UNS N10665