

## 焊接工艺评定报告办理 第三方焊接工艺评定单位

产品名称	焊接工艺评定报告办理 第三方焊接工艺评定单位
公司名称	佛山市华谨检测技术服务有限公司材料检测部
价格	500.00/件
规格参数	
公司地址	佛山市南海区大沥镇岭南南路85号广佛智城4号楼 第7层第4705、4706、4707号单元
联系电话	13928673434 13928673434

### 产品详情

佛山市华谨第三方焊接工艺评定机构，具备ISO、GB、ASME、AWS、NB、AS等标准资质，广泛适用于海工装备、锅炉，压力容器，压力管道，桥梁，船舶，航天器以及承重钢结构等。可提供焊接工艺指导、焊接参数制定、焊接工艺规程（WPS）编写、焊接工艺评定报告（PQR）编写等全套焊接工艺评定技术指导。气焊：由法国工程师EdmondFouché和Charles Picard于1903年开发的气体焊接，也称为氧燃料焊接或氧焊接，是将燃料气体和纯氧气结合起来以将焊的火崖度提高到3500摄氏度左右的过程。它是最古老的焊接工艺之一，至今仍在某些行业中使用，如管道和管道焊接，以及某些行业。甚至有些类型的金属艺术家使用气体焊接到今天。焊接工艺评定（Welding Procedure Qualification，简称WPQ）是整个焊接工作的前期准备，是验证所拟定的焊件及有关产品的焊接工艺的正确性而进行的试验过程和结果评价，重要性不言而喻。在焊接生产中，焊接工艺评定是一个极为重要的内容，凡是重要的焊接结构（锅炉、压力容器、压力管道、桥梁、重要的建筑结构等）以及首次采用的材料或新材料，在制定焊接工艺规程之前都要进行焊接工艺评定。焊接工艺评定是为验证所拟定的焊接工艺的正确性而进行的试验过程及结果评价，是焊接工艺验证性试验的重要工作，也是焊接结构制造过程中焊接质量管理体系的一个重要环节，其宗旨是确保焊接结构在工作运行条件下安全可靠。通过焊接工艺评定，制定合理的焊接工艺，为生产出高质量的焊接结构做充分的技术准备。焊接工艺评定报告PQR是焊接结构制造单位的基础性技术资料，用来表明该单位的制造能力和技术管理水平，它对提高经济效益，确保焊接质量，搞好焊工培训是必不可少的工作。国内焊接工艺评定标准1NB/T470142011《承压设备用焊接工艺评定》2G236-98《现场设备，工业管道焊接工程施工及压力管道工艺评定》3《蒸汽锅炉安全技术监察规程（1996）》注：起重行业工艺评定借用此标准4SY/T0452-2002《石油输气管道焊接工艺评定方法》（注：供石油，化工工艺评定）5G6612001《钢结构焊接规范》（注：公路桥梁工艺评定可参照执行）6SY/T4103-2006《钢质管道焊接及验收》7JB47082000《钢制压力容器焊接工艺评定》