高浓度臭氧浓度检测仪 便携式臭氧检测仪

产品名称	高浓度臭氧浓度检测仪 便携式臭氧检测仪
公司名称	深圳市奥普林科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:AOI-2000 类型:便携式臭氧检测仪
公司地址	深圳市龙华新区龙华街道伍屋科技园D栋1楼
联系电话	18033441673

产品详情

技术特点:

产品应用:用于臭氧发生器出口的浓度测量,可连续在线检测臭氧发生器出口管道中臭氧浓度。主要用于连续检测各种工业环境下的臭氧气体,也可用于检测运行中的管道、容器等环境的臭氧气体。广泛应用于制药、化工、市政、污水处理等行业,对臭氧发生器出口浓度和臭氧发生器产量测量。

一、产品概述:aoi-2000型臭氧浓度检测仪主要用于臭氧发生器出口进行臭氧浓度检测,采用美国紫外发 光led(254nm),使用寿命是普通紫外灯管的5-10倍(3万小时以上),测量数据稳定、精度高:采用美国一体 化分流层光池结构,具备无泄漏、耐压高、耐大流量采样气体冲击、易清洁、维护方便、操作简单。在 使用过程中设备自动校零,保证了浓度的准确性并且避免了零漂,具有4-20ma及rs-485信号输出。aoi-200 0型臭氧浓度检测仪是深圳奥普林科技有限公司研发的高新技术产品。aoi-2000型臭氧浓度实时检测仪是 集光电转换、小信号检测分析、微处理器控制技术为一体的高科技产品。该仪器在国内首家采用了美国 最新研制成功的微型(低压直流驱动c波段254nm)紫外光源系统和先进的光源亮度低扰动控制技术。其测 量原理是:利用臭氧气体分子对紫外c波段光谱的吸收特性,经光电转换,依据比尔—郎伯(beer-lambert) 定律对采集的技术数据进行分析处理,实现臭氧气体浓度值的数据显示和信号输出。 臭氧(o3)是由三 个氧原子组成的处于暂态的强氧化性气体,具有很强的杀菌、消毒、漂白、除异味等特性,广泛应用于 饮用水消毒、污水净化处理、无菌场所的空气灭菌净化、食品贮藏保鲜、医用治疗和家庭空气净化等方 面。 在臭氧生产过程中,臭氧气体的浓度值、产量和生产效率等技术指标,受气源的温度、湿度、压 力:发生器的冷却效率、放电室放电沿面的老化等因素的影响而产生较大的波动,所以在臭氧应用设备上 安装使用浓度检测装置是实现在线连续监测、精确控制臭氧气体浓度、标定臭氧产量的必要技术手段。 可实现设备运行的自动控制,以达到系统运行在最佳工作状态,避免了使用人工碘滴定法时检测数据精 确度低、适时性差等缺点。 臭氧气体浓度的自动检测方法有两种:电化学法和光度吸收法。具体应用 时,低浓度气体检测常采用电化学法,高浓度气体(2~5mg/I)检测多采用光度吸收法。电化学法的致命 弱点是传感器存放、使用寿命短,使用成本较高。光度吸收法使用普通高压汞气紫外光源时灯管也存在 易老化、使用寿命短等问题,其连续工作时间一般小于3000小时,需返回制造厂家更换、校正,且使用 交流光源所采集的数据偏差较大,仪器结构复杂,不利于拆洗、清洁。aoi-2000型紫外光源臭氧气体浓度 检测仪:采用先进的光源系统,具有使用寿命长(是普通高压汞气紫外灯管的5-10倍):测量数据稳定、精

度高;采用一体化分流层光池结构,具备无泄漏、耐压高、耐大流量采样气体冲击、易清洁、维护方便、操作简单、使用成本低等特点。二、技术参数:

*量程范围:0~200mg/I(0~40mg/I,0~100mg/I可选,固定量程)*显示分辨率:0.1mg/I;*显示位数:4位;*准确率:3%;*通讯方式:rs-485;*通讯参数:9600,8,n,1;*输出方式:差分4-20ma,或0-5v可选,线性;*重量:1.5kg*输入气体压力:最大0.1mpa;*输入气体流量:1-5I/min(接旁路1I/min);*电源:ac 220v 50 hz;*尺寸:160mm(长)×80mm(宽)×25mm(高);*气体输入口、输出口管内径4mm,外径6mm;三、产品结构:

aoi-2000型臭氧浓度检测仪前面板如图所示:

臭氧浓度检测仪前后面板示意图1 前面板 2 显示窗口

3 状态指示 4 电源指示

5 背光按键 6 校零按键

7 后面板 8 电源开关

- 9 臭氧输入输出口 10 航空连接器 11 电源插座
- 12 铭牌其中,航空连接器管脚定义如下:
- 1. rs-485 tx+ [棕色线] 2. rs-485 tx- [红色线]
- 3. 电流输出(4-20ma) co+ [橙色线] 4. 电流输出(4-20ma) co- [黄色线]

气体输入口、输出口管内径4mm,外径6mm。

四、功能介绍:本检测仪开机即进入工作状态(建议预热30分钟后使用,一般开机即可使用)。使用时,请首先确保电气、管路连接正确,特别是臭氧输入口和输出口不能颠倒,流量控制在1.0l/min左右。本检测仪开机即首先自动校零,以还原输入气体为零气,自动校零间隔由开机时的3分钟一次逐渐延长,大约30分钟以后为10分钟一次。用户也可根据需要通过发送通讯命令或按键实现校零。

五、本检测仪使用方法:1.电气、管路正确连接;2.上电,预热;3.臭氧浓度测量;4.数据显示、输出,处理按键操作及数据通讯;5.测量过程中自动校零;6.读写rs-485地址时,确保总线上只有一台从机,否则,地址冲突。提示:1.检测的气体露点应小于5 ,否则应对气体进行干燥处理。2.检测仪必须在无冷凝环境中操作。3.检测仪运行时保证气路流量稳定,流量以1.0l/min为宜。4.检测过程中,应将臭氧气体回收或分解,不得将臭氧气体泄露到空气中。5.禁止将航空连接器的5、6(电流信号输出)任何一端接地。

六、产品技术特色:1.宽量程:0-200mg/l;2.紫外led发光二极管恒流光源系统,寿命长,性能稳定,>5万小时;3.多种数据输出方式,rs-485,差分4~20ma(1~5v),或0~20ma(0~5v)可选;4.在使用过程中设备自

动校零,一切自动完成,无需手动校零,保证了浓度的准确性并且避免了零漂;5.用于臭氧发生器出口臭氧浓度检测,可连续在线实时检测,无需手工校零,可内侵入臭氧发生器;6.核心部件为美国原装引进,性能及光源系统要优于国外分析仪,价格也优惠于国外分析仪;7.测量原理:紫外吸收法.

本产品的品牌是AUPR,型号是AOI-2000,类型是便携式臭氧检测仪