

铝及铝合金角焊缝板-板T形接头SO 17639-2003微观腐蚀测试机构

产品名称	铝及铝合金角焊缝板-板T形接头SO 17639-2003微观腐蚀测试机构
公司名称	重庆科洋检验检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	重庆市渝北区龙溪街道金山路18号3幢10-7（注册地址）
联系电话	023-67387028 18996167634

产品详情

重庆科洋检验检测有限公司是一家依法成立并能够承担相应法律责任的第三方检测中心，在无锡、武汉、重庆地区均设有办事处。实验室已通过RB/T 214-2017《检验检测机构资质认定能力评价 检验检测机构通用要求》及《检验检测机构资质认定生态环境监测机构评审补充要求》的评审，经江苏省市场监督管理局授权，获得CMA资质许可。

实验室主要核心业务有氮气、氧气、天然气、氩气、氦气、氖气、氢气、二氧化碳、压缩气体、电子工业用气体等工业气体、高纯气体、药用气体、食品用气体、医用气体的检测、特气管路五项测试、各种金属项目检测、焊接工艺评定等。

实验室将会提供多台不同仪器，根据不同类型的产品，为您提供测试服务。

企业优势：

- 1.科洋检验是专攻气体检测的检测机构！
- 2.出具的检测报告具有第三方检测资质，报告可打官司
- 3.全国多家实验室分支，支持全国上门取样检测，寄样检测！
- 4.检测报告可在线查询真伪！
- 5.检测周期短（3个工作日即出报告），费用低！

为什么电弧长度发生变化时，电弧电压也会发生变化?答:由弧焊电源的外特性所决定的，电弧越长，电弧电压越高;电弧越短，电弧电压越低。

为什么CO₂焊接时，焊丝伸出长度发生变化时，电流显示值也会发生变化?答焊丝伸出长度（即干伸长度）越长，焊丝的电阻量越大，由电阻热消耗的电流越大，焊接电流显示值越小，实际焊接电流也变小。所以焊丝伸出长度一般设定在 12--20mm范围内。