

美国舒尔曼 66CF20H 增强碳纤维20% 耐老化 高刚度 耐化学 耐热PA66 汽车行业配件应用

产品名称	美国舒尔曼 66CF20H 增强碳纤维20% 耐老化 高刚度 耐化学 耐热PA66 汽车行业配件应用
公司名称	上海凯振塑胶原料有限公司
价格	22.00/千克
规格参数	品牌:美国舒尔曼 型号:66CF20H 产地:美国
公司地址	上海市青浦区练塘镇章练塘路588弄15号1幢1层
联系电话	13061791300 13061791300

产品详情

上海凯振塑胶原料有限公司 一级代理美国舒尔曼PA66系列 美国舒尔曼 66CF20H 增强碳纤维20% 耐老化 高刚度 耐化学 耐热PA66 汽车行业配件应用

PA66（聚酰胺）相关知识

PA66密度：1.1—1.4g/cm³

成型收缩率：1%~2%加入玻纤后收缩（0.2%~1%）

加工温度：260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。熔化温度应避免高于300C

模具温度: 60-120（一般为80）

干燥温度：120 4小时

物理特性：PA66在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。

成型工艺特性：

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。

流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短,因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5t(这里t为塑件厚度)。如果使用热流道,浇口尺寸应比使用常规流道小一些,因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口,浇口的小直径应当是0.75mm。

典型用途 :PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品应用

物性表:

物理性能	干燥	调节后的	单位制
密度	1.21	--	g/cm
吸水率(平衡, 23 ° C, 50% RH)	1.7	--	%
粘数	145	--	cm/g
硬度	干燥	调节后的	单位制
球压硬度(H 358/30)	300	--	MPa

机械性能	干燥	调节后的	单位制
拉伸模量	17000	11000	MPa
拉伸应力(断裂)	220	160	MPa
拉伸应变(断裂)	2.8	5.2	%
弯曲模量	13000	--	MPa
弯曲强度	315	--	MPa
Flexural Strain at Flexural Strength	3.6	--	%

冲击性能	干燥	调节后的	单位制
简支梁缺口冲击强度			
-30 ° C	5.0	--	kJ/m
23 ° C	8.0	15	kJ/m
简支梁缺口冲击强度			
-30 ° C	45	--	kJ/m
23 ° C	60	85	kJ/m

热性能	干燥	调节后的	单位制
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	> 250	--	° C
1.8 MPa, 未退火	246	--	° C
维卡软化温度	> 250	--	° C
Ball Pressure Test (220 ° C)	Pass	--	

电气性能	干燥	调节后的	单位制
表面电阻率	> 1.0E+4	> 1.0E+6	ohm
体积电阻率	> 1.0E+3	--	ohm · cm

漏电起痕指数	100	--	V	
可燃性	干燥	调节后的	单位制	
可燃性等级				
1.50 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		