

## ‘ e ’ 牌节能灯打胶机（制造）价格优惠

产品名称	‘ e ’ 牌节能灯打胶机（制造）价格优惠
公司名称	中山市小榄镇勉创输送设备厂
价格	面议
规格参数	品牌: ‘ e ’ 牌 型号: ‘ e ’ 牌
公司地址	中国 广东 中山市 小榄镇庆丰三路18号
联系电话	86 760 22255117 13549824987

## 产品详情

### 节能灯打胶机简介

俗话说：‘工欲善必先利其器’为了解决照明工业厂家在生产节能灯的打胶过程中提高工作效率，勉创人经过多年生产实践和众多照明生产厂家的生产中总结出来的经验，先后生产出小型手动气动脚踏式灯管打胶机及半自动化气动打胶机。以简便快捷安全易操作的优质品质赢得了客户信赖。

选择适合的优质工具，对您提高生产的效率有着不同的效果。

设备用途：主要用于节能灯塑料件与毛管固定位置，通过手动及气动调节胶流量注进灯管与塑料件的填充缝隙中。通过自然风干及加热烘干，起到固定灯管的作用。

设备结构特点：

- 1.胶桶体：采用无缝压力容器钢管精加工而成，容量约为15kg。表面及内部经过除锈除脂及酸洗前处理，内外均静电喷塑处理，（内桶可定做不锈钢），桶体内部为锥度底。底部配有优质铜三通加球阀开头，可以方便有效控制开关打胶机的出胶量。
- 2.桶盖：采用a3#优质钢精加工而成。盖体上配有以下设置：圆边和桶体上圆边均同步线割6等份螺杆压紧装置，配有一支安全排气阀门、在一定的气压下（超过一定的气压会自然放气）安全工作。也可在下班前有效迅速的排完胶桶内的余气。配有调压气表，可随时方便地了解打胶机内的工作气压。配有进气容插拔胶管嘴一只。配有手提拉手一只，方便开合桶盖。
- 3.出胶管：采用透明耐压力韩塑胶管或布有纤维纹胶管。一般常规配置为透明胶管，外圆直径为：12mm内圆为：10mm。选配置大一号的纤维胶管（外径为：16mm内径为：12mm. 每种配有出胶控制小球阀开关2只，出胶铜嘴2只，胶嘴为圆锥管体，厂家标配胶嘴直径为3mm（可定做4-5mm）。

4.胶桶架：采用30mm方通角钢组合焊接而成，垛桶板采用3.0mm厚冷板线割中圆（桶的外径尺寸）。底部配有水平可调式活动脚轮四只。架脚一侧配有一只进气可调式带压力表调压阀。

适用范围：本设备适合节能灯专用灯胶，（如液态，乳状态粘稠度不高的环保灯胶。胶的粘稠度过高不利于出胶，本设备不适用于粘稠度过高或者是干状的节能灯胶或ab黄胶。

设备操作：

1.建议以容积的4分之3为准，以防压力不够请勿装满。

2.把硅胶密封圈，平整地匀放在桶口的凹槽中在合上桶盖，锁紧吊环螺母。3.插入进气管--打开进气源开关—调节进气压力—调试气压—调试出胶开关

（胶量）直到满意为止。

4.为防胶嘴堵塞，厂家需检查成品灯胶或自配制灯胶内有无杂质或粒状体。密封圈要放入密封槽内，

5.为防漏气，在锁紧吊环螺母时要对称均匀地用力。

6.设备标配工作气压在6kgmpa为宜。厂家可根据自身的胶状实际调节，建议不要超过8kgmpa.

7.将事先排放好的毛管塑料件泡沫托盘依次连续不断的移动胶枪，同时可开关枪咀球阀或折叠胶管依次控制胶量。操作时会有少量胶尾！（注意：出胶的快慢是根据使用的灯胶粘稠度有很大关联）。

8.为防灯胶固化或胶嘴堵塞，建议在下班或长时不用的情况下，把胶枪放入水中。

9.为保持正常操作使用，在长时间不用的情况下，需要把遗留在桶内的余胶注入清水，接上气源，反复清洗。固化时间很短的节能灯胶，建议必须每天进行清洗。

售后服务：除人为损坏或使用不当以外，我们郑重承诺产品保修1年，如在保修期内出现零配件故障或损坏，我们建议先把损坏或者是有故障的零配件寄于我厂，在确定不是因人为原因后，我们免费维修或更换零配件，如是则零配件与往来寄件所产生的快递费用均由需方负责。

打胶桶参数表：

规格	‘ e ’ 牌--mc15l
容量(kg)	13.8
重量(kg)	38
材质	压力容器无缝钢管
壁厚(mm)	5
内径(mm)	195
内高(mm)	380
外径(mm)	230
总高(mm)	480
调压(mpa)	4.0-8.0

可选配304#不锈钢内胆。需加¥ 100.00元！！

## 一出二出胶球阀三通

本产品的加工定制是是，品牌是‘e’牌，型号是‘e’牌，别名是打胶机，用途是节能灯生产，气源是4（L/min），B泵压盘直径是220（mm），外形尺寸是390x390（mm），重量是48（kg）