

酸洗线选哪家 无锡钢海冶金设备制造 绵竹酸洗线

产品名称	酸洗线选哪家 无锡钢海冶金设备制造 绵竹酸洗线
公司名称	无锡市钢海冶金设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡勤新科技创业园钱荣路108号
联系电话	13506191471 13506191471

产品详情

基于变频技术实现的推拉式酸洗机组电气控制技术，自动控制系统采用电气仪表控制系统，完成整个生产过程的数据采集，顺序控制，连续控制等功能。现场操作人员可通过HMI进行人机对话，修改过程参量和改变设备的运行状态，监视整个生产过程。设计了采用PI控制策略的对中纠偏电液伺服系统方案，建立了纠偏电液伺服系统的数学模型，对该纠偏系统进行动态研究和参数优化，论证表明，这种控制方法响应快，精度高，酸洗线，实时性较好，系统稳定；对纠偏系统进行了安装调试，结果表明，设计改造的纠偏系统能满足生产对带钢对中的要求。

在推拉式酸洗机组化学工艺段各酸洗槽和漂洗槽之间均设有夹送挤干辊，一般在酸洗段和漂洗段的出口各设置一组双挤干辊。其作用除夹送带钢外，还可防止各槽之间介质串流，绵竹酸洗线，保证各槽之间介质的设定浓度。挤干辊表面衬有耐酸橡胶，酸洗线选哪家，同时两端的辊颈处设置两个凸起部，其作用一是避免酸液顺着辊颈流到两端轴承内腐蚀机件；二是与附在槽体上的用耐酸材料制成的密封板共同组成迷宫式密封装置，以阻止大气进入处于负压状态下的酸洗槽中。

推拉式酸洗机组在入口段设置了2套开卷段设备(包括开卷机、夹送矫直机、切头剪和切角剪)。据该公司介绍，这种类似于连续机组入口段的布置可以将机组产量提高百分之30。预清洗段的设置，目前许多推拉式酸洗机组在酸洗段前面设置了预清洗段，其结构与漂洗段一样，酸洗线价格，

即用热水向带钢表面进行喷淋。预清洗段的作用主要有:清洗带钢表面的污物;预热带钢,提高带钢进入酸循环段的温度;事故状态下倒车时清洗带钢表面从酸槽中带出的酸液,避免造成污染。

酸洗线选哪家-无锡钢海冶金设备制造(在线咨询)-绵竹酸洗线由无锡市钢海冶金设备制造有限公司提供。无锡市钢海冶金设备制造有限公司是一家从事“酸洗线机组,推拉式酸洗线机组,连续式酸洗线机组”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“钢海”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使无锡市钢海冶金设备制造在行业设备中赢得了客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!