

# 测厚仪/RG240涂层测厚仪，苏州涂层测厚仪，太仓涂层测厚仪

产品名称	测厚仪/RG240涂层测厚仪，苏州涂层测厚仪，太仓涂层测厚仪
公司名称	瑞戈（上海）实业有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:VEGOUR 型号:RG240
公司地址	上海市嘉定区安亭镇墨玉路28号712室
联系电话	15801834782 13621608079

## 产品详情

### rg-240涂层测厚仪

#### 一、简介

本仪器采用了磁性和涡流测厚方法，可无损地测量磁性金属基体（如钢、铁、合金和硬磁性钢等）上非磁性覆盖层的厚度（如铝、铬、铜、珐琅、橡胶、油漆等）及非磁性金属基体（如铜、铝、锡等）上非导电覆盖层的厚度（如珐琅、橡胶、油漆、塑料等）。本仪器具有测量误差小、可靠性高、稳定性好、操作简便等特点，是控制和保证产品质量必不可少的检测仪器，广泛地应用在制造业、金属加工业、化工业、商检等检测领域。

#### 二、使用方法

- 1、按下电源开关：on/off，听到“嘟”声提示，仪器自动进入测量状态，自动恢复上次关机前的参数设置。
- 2、将探头垂直压紧到被测涂层上，显示屏上的值即为待测涂层的测量值（如觉得测量结果不精确时可对仪器进行校准，校准步骤见第三点：仪器校准）。
- 3、注意：每次测量时请务必将探头提高到1厘米以上，探头压上被测物体时速度不能太慢。

#### 三、仪器校准

##### 1、校零

将探头压在基准块上（或不带涂层的测量物体上）。再按一下校零键“zero”进行校零。在按“zero”键时，测量探头在基准块上不要晃动，且只有在按完“zero”键后，才能提起探头，否则

, 校零不正确。

将测量探头提起1厘米以上, 然后再将探头以正的速度压在基准块上(或不带涂层的测量体上)。若在同一点的测量值在“0”附近, 说明校零成功, 否则, 应该重新校零。

## 2、 校准

根据要测量的涂层厚度, 选择适当的标准膜片, 进行校准。

先将标准膜片放在基准块上(或不带涂层的测量体上), 再将测量探头压在标准膜片上, 若显示屏上测量值与标准膜片不同, 测量值可透过“+”或“-”键来修正(通过“+”“-”键进行修正时, 请提起探头)。

为保证校准的准确性, 可通过多次测量同一标准膜片来验证。

## 四、 仪器特点

小型设计, 携带方便

全智能化设计, 操作简单

测量快速, 重复性好

lcd数字显示

公制/英制单位转换

操作过程有蜂鸣声提示

两种探头设计, 适用不同的检测场所

具有自动关机功能

## 五、 显示解读

um显示值的单位(1um=1/1000mm)

cal 0校零提示

fe表示磁性基体测量状态

nfe表示非磁性基测量状态

battery.lo电池电压低, 提示更换电池

## 六、 技术参数

测量范围: 0-1000um

工作电源: 1节9v电池

测量精度：零点校准， $\pm (3\%h \pm 1.5)$ ；二点校准： $\pm [(1\% \sim 3\%) ]h \pm 1.5$

显示精度：0.1 ( $< 100\mu\text{m}$ )  $1\mu\text{m}$ ( $> 100\mu\text{m}$ )

环境温度：0-40

相对湿度：85%

最小基体：10\*10mm

最小曲率：0.5mm

重量：280g

尺寸：125mm\*74mm\*33mm

## 七、故障处理

用“+”或“-”校准时，有错误或出现误差较大的情况下，可以按以下操作步骤恢复出厂设置：

1、先同时按住“on/off”和“op”键，先放开“on/off”键，然后放开“op”，屏幕出现“cal2”时，然后关机，再重新开机，恢复出厂设置，仪器正常使用。

## 八、注意事项

本仪器属精密食品，注意做好防潮、防尘、防腐蚀的保护，避免撞击或者挤压，只有正确使用和维护，才能保证仪器的测量精度和使用寿命。仪器的探针、标准板和标准片需要长期保持干净，要定期检查和清洁探针、标准板及标准片上残留的污物，将直接影响仪器测量的精确性。仪器长期不使用时，应取出电池。

仪器在测量前，为减少测量误差，在基体上取零位作基准。为了更精确的测量，建议用没有涂层的工件表面作基体。

本产品的加工定制是否，品牌是VEGOUR，型号是RG240，测量范围是0-1000，测定对象是铁与非铁，测量精度是0.1，分辨率是见参数，电源是9V，尺寸是125\*74\*33（mm），重量是0.28（kg）