

德国尼克斯涂镀层测厚仪QuaNix4500

产品名称	德国尼克斯涂镀层测厚仪QuaNix4500
公司名称	珠海天创仪器有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:德国尼克斯 型号:QuaNix4500
公司地址	珠海市香洲区凤凰南路1030号瀚高大厦1110室
联系电话	0756-2236929 15919195817

产品详情

德国尼克斯涂镀层测厚仪quanix4500

涂镀层测厚仪quanix4500简介：

qnix4500 分体化设计，只需调零，无需校准，使用极其简单。其中qnix4200为磁性测厚仪，可以用来测量钢、铁等磁性基体上的涂层、镀层；qnix4500为磁性和涡流两用测厚仪，不仅可以用来测量钢铁等磁性基体，还可以用来测量铝、铜、不锈钢等非磁性金属表面的涂层、氧化膜、磷化膜等覆层。这两个型号操作简单，携带方便，精度高，为广大用户所喜爱。

quanix/qnix技术参数	
型号	4500
基体	fe/nfe
探头形式	一体
显示	lcd数字显示
测量范围	fe:0-3000 μm 0-5000um nfe : 0 - 3000 μm
测量精度	0 - 50 μm : ±1 μm , 50 - 1000 μm : ±1.5% , 1000 - 2000 μm : ±2% , 2000 - 5000 μm ±3%
显示精度	0 - 99 μm : 0.1 μm , 1000 μm以上 , 0.01mm
工作温度	- 10 - + 60
温度补偿	0 - 50
最小基体	10mm × 10mm
最小曲率	凸、凹半径 : 3mm/25mm
最薄基体	fe : 0.2mm , nfe : 0.05mm

电 源	5号电池2节
重 量	110g
尺 寸	110 × 60 × 27mm

涂镀层测厚仪故障排除方法

无损检测之涂镀层测厚仪的故障主要有示值显示不稳定、误差较大、不显示数值等。引起这些故障的原因有来自仪器本身的也有来自被测工件的，还有就是来自自然环境的影响，沧州欧谱下面我们介绍一下排除这些故障的方法。

1、示值显示不稳定。

导致涂镀测厚仪示值显示不稳定的原因主要是来自工件本身的材料和结构的特殊性，比如工件本身是否为导磁性材料，如果是导磁性材料我们就要选择磁性涂镀层测厚仪，如果工件为导体，我们就得选择涡流涂镀层测厚仪，还有工件的表面粗糙度和附着物也是引起仪器示值显示不稳定的原因，工件表面粗糙度过大、表面附着物太多。排除故障的要点就是要将粗糙度比较大的工件打磨平整，出去附着物即可，再有就是选择适合的涂镀层测厚仪。

2、测量结果误差太多

引起涂镀层测厚仪测量误差大的原因我们在以前的文章中已经介绍很清楚了，这里我们在简单介绍一下引起测量误差较大的原因主要有：基体金属磁化、基体金属厚度过小、边缘效应、工件曲率过小、表面粗糙度过大、磁场干扰探头的放置方法等。

3、不显示数字

造成涂镀层测厚仪不显示数字的最简单原因就是检查电池是否电量充足，确定电池电量充足后如发现测量还是不显示数值

本产品的加工定制是否，品牌是德国尼克斯，型号是QuaNix4500，测量范围是0-5000um，测量精度是0 - 50 μm： ±1 μm，50 - 1000 μm： ±1.5%，1000 - 2000 μm： ±2%，，电源是5号电池2节，尺寸是110 × 60 × 27mm（mm），重量是110g（kg）