

# D307D317D322耐磨焊条

产品名称	D307D317D322耐磨焊条
公司名称	南宫市鑫宏焊接材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	南宫市垂杨镇
联系电话	15030946251

## 产品详情

D307模具堆焊焊条 型号：EDD-D-15 堆焊硬度HRC： 55说明：高速道具钢堆焊焊条，直流反接。用途：可在中碳钢（如45、45Mn）制成的刀具毛坯上堆焊刃口以达到代用整体高速钢的目的，也可用于堆焊修复受磨损的刀具及其他工具。 D317铬钼钨钒堆焊焊条 型号：EDRCrMoWV-A3-15 堆焊硬度HRC： 50说明：铬钼钨钒堆焊焊条，直流反接。用途：可用于冲模堆焊，也可用于一般切削工具的堆焊。 D322冷冲模堆焊焊条 型号：EDRCrMoWV-A1-03 堆焊硬度HRC： 55说明：铬钼钨钒冷冲模堆焊焊条，交直两用，电弧稳定，脱渣容易。用途：用于堆焊各种冲模及切割刀具，也可用于修复要求耐磨性高的机械零部件。

耐磨堆焊焊条D256高锰钢堆焊焊条 型号：EDMn-A-16 堆焊硬度HRC： HB 170说明：高锰钢堆焊焊条，交直流两用（交流焊时空载电压不低于70V），堆焊时宜采用小电流，窄道焊，趁红热时立即锤击或水，以减小裂纹倾向。堆焊金属为奥氏体高锰钢，具有加工硬化、高韧性和耐磨性的特点。用途：用于各种破碎机、高锰钢轨、挖斗、推土机等易磨损部件的堆焊。 D327冷冲模堆焊焊条 型号：EDRCrMoWV-A1-15 堆焊硬度HRC： 55说明：铬钼钨钒冷冲模堆焊焊条，直流反接。用途：用于堆焊各种冲模及切割刀具，也可用于修复要求耐磨性高的机械零部件。 D327A冷冲模堆焊焊条 型号：EDRCrMoWV-A2-15 堆焊硬度HRC： 50说明：铬钼钨钒冷冲模堆焊焊条，直流反接。用途：用于堆焊各种冲模及切割刀具，也可用于修复要求耐磨性高的机械零部件。 D337热锻模堆焊焊条 型号：EDRCrW15 堆焊硬度HRC： 48（焊后空冷）说明：铬钨热锻模堆焊焊条，直流反接。用途：用于铸钢或锻钢堆焊锻模，也可用于受磨损锻模的修复。 D392/D397模具堆焊焊条 型号：EDRCrMnMo-03（EDRCrMnMo-15）说明：D392为钛钙型堆焊焊条，交直两用，堆焊层组织为马氏体和残余奥氏体；D397为低氢钠型铬钼钨热锻模堆焊焊条，直流反接。具有耐金属间摩擦磨损及磨料磨损的性能。焊接工艺好，全位置焊。用途：用于堆焊铸钢或锻钢作胚体的热锻模，也用于修复5CrMnMo、5CrNiMo、5CrNiSiW钢制旧锻模或堆焊高强度耐磨零部件。堆焊硬度HRC： 40（焊后空冷）