

对焊支管台生产厂家标准

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 对焊支管台生产厂家标准 |
| 公司名称 | 沧州禹拓管道装备有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址） |
| 联系电话 | 0317-6189981 13582724391 |

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 接管座在型号：DN10 DN20 DN25 DN40 DN50 DN60 DN100 DN125等，材质：（碳钢，不锈钢，合金）碳钢：10#、20#、A3、Q23、20G、16Mn、ASTM A234、ASTM A105等；不锈钢:ASTM A403、1Cr18Ni9Ti、0Cr18Ni9、00Cr19Ni10、0Cr17Ni12Mo32Ti、00Cr17Ni14Mo2、304、304L、316、316L等；

生产接管座,接管座锻制接管座参数 PN=9.81MPa、PN=13.73MPa、PN=17.36MPa、t=540
锻制接管座,生产接管座,接管座标准号：D-GD87-0413-0104 品种
锻制接管座,生产接管座,接管座接管座公称通径DN Dw × S L 材料 PN=9.81MPa t=540 D-GD87-0413-01.02
10 16 × 2.5 100 12Cr1MoV 20 28 × 2.5 120 (25) 38 × 3.0 (32) 42 × 3.0 40 48 × 3.5 (45) 60 × 4.5 140 50 76 × 6.0 (65)
89 × 7.0 160 PN=13.73MPa t=540 D-GD87-0413-01.03 10 16 × 2.5 100 20 28 × 3.0 120 (25) 38 × 4.0 (32) 42 × 4.0
40 48 × 5.0 (45) 60 × 6.0 140 50 76 × 8.0 (65) 89 × 9.0 160 PN=17.36MPa t=540 D-GD87-0413-01.0锻制接管座,生产接管座,接管座。

我公司拥有yiliu的生产设备、精良的制造工艺以及先进的检测设备。冷成形、热挤压、中频推制、锻制、焊接、热处理、机加工、表面处理、高压发泡、聚乙烯下料、现场接口等生产设备共179套，检测设备56套。可为石油、化工、天然气、电力、冶金、供热、燃气、造船、化肥等各个行业生产直径2820mm以下各种规格型号的高、中、低压碳钢、合金钢、不锈钢产品。

支管台系列 名称：支管台/Olets 规格：DN6DN100 (1/8"4") 压力：SCH40,SCH80,SCH160,XS,XXS,2000LB,3000LB,6000LB 材质：碳钢(CS)、 不锈钢(SS)、合金钢(AS) 类型：对焊支管台、承插焊支管台、螺纹支管台、短管支管台、斜接支管台、弯头支管台、法兰支管台 工艺：锯切、热处理、模锻、机加工 标准：ASMEB16.11、GB/T14383-2008、MSS SP-8 3、BS3799 接管座水平说明：1.从主管上接出放气，疏水及其他Dg SO管道时必须采用本接管座。

2.接管座底部应按主管外径划线下料，必要时制作样板。