

# SEBS科腾 A1536 KRATON 苯乙烯嵌段共聚物

产品名称	SEBS科腾 A1536 KRATON 苯乙烯嵌段共聚物
公司名称	东莞特诚塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:美国科腾 型号:A1536 特性:耐候性 密封剂
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑金国际中心市场
联系电话	19902458557 19902458557

## 产品详情

SEBS性能用途：

SEBS具有优异的耐老化性能，既具有可塑性，又具有高弹性，无需硫化即可加工使用，边角料可重使用，广泛用于生产弹性体、塑料改性、胶粘剂、润滑油增粘剂、电线电缆的填充料和护套料等。SEBS具有良好的耐候性、耐热性、耐压缩变形性和优异的力学性能：

较好的耐温性能，其脆化温度  $-60$  ，较高使用温度达到 $149$  ，在氧气气氛下其分解温度大于 $270$  。

优异的耐老化性能，在人工加速老化箱中老化一星期其性能的下降率小于10%，臭氧老化（ $38$  ）100小时其性能下降小于10%。

优良的电性能，其介电常数在一千赫为 $1.3 \times 10^{-4}$ ，一兆赫为 $2.3 \times 10^{-4}$ ；体积电阻是一分钟 $9 \times 10^{16}$  /cm；二分钟为 $2 \times 10^{17}$  /cm。

良好的溶解性能、共混性能和优异的充油性，能溶于许多常用溶剂中，其溶解度参数在7.2~9.6之间，能与多种聚合物共混，能用橡胶工业常用的油类进行充油，如白油或环烷油。

无需硫化即可使用的弹性体，加工性能与SBS类似，边角料可重复使用，符合环保要求，符合FDA要求。

比重较轻，约为0.91，同样的重量可生产出更多体积的产品。

## 加工方法

SEBS共混物可以采用、挤出及吹塑等热塑性加工方法制造各种物件。SEBS与SBS在产品结构方面有所不同，在加工温度也略有不同。在加工温度方面，SBS加工温度一般在150~200 之间，而SEBS一般在190~260 之间；SBS加工时，要求剪切速率较低，而SEBS加工时要求剪切速率较高；注塑成型时，SBS一般采用适中的剪切速率，挤出成型一般采用低压缩比的螺杆，而SEBS加工时，宜采用高注塑率和高压缩比的螺杆。

聚合物具有高强度稀释性。在所有的苯乙烯嵌段共聚物中，它们与聚烯烃和矿物油的相容性是好的。Kraton G 聚合物是第二代苯乙烯嵌段共聚物，它们是苯乙烯-乙烯/丁烯-苯乙烯共聚物(SEBS)或者是苯乙烯-乙烯/丙烯-苯乙烯共聚物(SEPS) 的氢化中间嵌段。

它们用于抗紫外线、耐高温及需要稳定性加工的领域。Kraton G 聚合物是一些产成品的原料，如用于把手的柔软、强韧的化合物；弹性尿布；电信、领域的油脂凝胶。

SEBS为氢化的SBS，具有较高含量的乙烯基结构，在氢化后组成为聚苯乙烯(S) — 聚乙烯(E) — 聚丁烯(B) — 聚苯乙烯(S)，故简称为SEBS。可以改善SBS分子中具有双键，易受O<sub>2</sub>、O<sub>3</sub>、UV等之影响而老化的缺点，提高了使用温度，性能，同时还可提高抗蠕变性及耐压缩变形性。

产品优点:

一.较好的耐温性能

二.优异的耐老化性能

三.优良的电性能

四.良好的溶解性能、共混性能和优异的充油性

五.无需硫化即可使用的弹性体

