

三菱m80数控系统配件销售维修一站式服务中心南阳维修站

产品名称	三菱m80数控系统配件销售维修一站式服务中心 南阳维修站
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

故障和报警明细

609 编码器限制频率超过

原因 转速实际值超过了编码器频率。

- 不正确的编码器。
- P1005 未与编码器的脉冲数相对应。
- 编码器失效。
- 电机电缆失效或者未被良好地连接。
- 未连接电机编码器电缆的屏蔽。
- 控制模块失效。

处理措施 - 输入正确的编码器数据或者更换编码器。

- 检查编码器脉冲数P1005。
- 正确地连接电机电缆或将其更换。
- 连接电机编码器电缆屏蔽。
- 减小转速设定点输入P1401。

- 更换控制模块。

解决 RESET FAULT MEMORY将故障存储器复位

停止响应 可参数化的

西门子 AG 2002 保留所有权利

7-638 SIMODRIVE 611U通用模块 功能说明 (FBU) – 08.02版

PDF created with pdfFactory trial version www.pdffactory.com

08.02 7 故障处理和诊断

7.3 故障和报警明细

610 转子位置识别失败

原因 如果参数 P1075 = 1饱和基础的技术

不能从测量信号电机电流确定转子的位置因为无很大的饱和影响出现。

详细的诊断请参见参数 P1734。

如果参数 P1075 = 3运动基础的技术

1. 电流增加太低。
2. 超过了最大许用持续时间。
3. 找不到明确的转子位置。

处理措施 如果参数 P1075 = 1

- 通过参数 P1019 增大电流。
- 检查电枢电感如需要的话将其增加。
- 检查连接电机 / 驱动变频器的电缆相丢失。
- 检查电机接触器。
- DC 连接电压出现了
- 检查 DC 连接总线条检查螺钉是否的牢固的。
- 在电源模块中的 Uce 监测功能已经响应了靠断电/通电来复位RESET。
- 更换功率模块或者更换控制模块。

如果参数 P1075 = 3

T0 1

- 电机未被正确地连接。
- 必须检查电机的电源连接。

T0 2

- 排除外部的干扰力例如未释放的轴连接器。
- 识别技术必须保持稳定参数 P1076 数值必须减少。
- 使用高分辨率的编码器。
- 改进编码器的安装安装刚性不是很足。

T0 3

- 排除外部的干扰力例如未释放的轴连接器。
- 轴必须能够自由地移动例如电机的转子不能被锁住。
- 减小过高的轴摩擦增加参数 P1019。

解决 RESET FAULT MEMORY将故障存储器复位

停止响应 可参数化的