

郑州昆仑通泰触摸屏维修，触摸不良黑屏故障一站式服务中心

产品名称	郑州昆仑通泰触摸屏维修，触摸不良黑屏故障一站式服务中心
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

P1606 = 8000 转/分钟

感应电机

在操作中用最大扭矩电流的加速和制动是常见的只有一个静止的驱动

转速是要监测的。

P1605 = 200ms

P1606 = 30 转/分钟

. 在首次调试时在软件已经被更换或者被更新后在参数已经被输入后

没有执行“ 计算电机数据 ” 或者 “ 计算控制器数据 ” 功能。驱动仍然保持着缺

省值这个要被计算的值为 0那么在一定的条件下就会导致此故障参

数 P1605 和 P1606 应该适应这个轴的机械和动态能力。

2. 通过模拟输入点或者通过 PROFIBUS 输进的扭矩减量不合要求太大。尤

其是通过 PROFIBUS 输入时从定位操作转向用转速设定输入的操作时更

会出现这种影响检查是否输入了扭矩减量。通过参数 P1717 诊断0%无

扭矩100%满扭矩。

处理措施 - 检查连接电机 / 变频器的电缆相丢失交换。

- 检查电机接触器。
- 检查扭矩减量P1717。
- DC 连接电压出现了
- 检查 DC 连接电压检查螺钉是否是紧固的。
- 除去电机的障碍。
- 连接了电机编码器了吗
- 检查电机编码器的电缆屏蔽。
- 电机接地PE 连接了吗
- 检查编码器脉冲数P1005。
- 编码器的电缆适合于编码器的类型吗
- 检查编码器轨道的旋转方向例如带同步轮齿的编码器P1011。

调整并使参数 P1605 和 P1605 适合于轴的机械和动态能力。检查是否已经输入了扭矩减量通过参数 P1717 的诊断0%无扭矩100%满扭矩。

对于直线电机

- 检查实际值转换。
- 检查在最大电机电流P1105下的减少量如需要的话增大该数值。
- 检查电源电缆连接。
- 对于并联的电路构成电机被正确地指定了吗电气连接正确吗
- 在功率模块中的 Uce 监测功能已经响应了靠断电/通电来复位RESET。
- 更换功率模块或者更换控制模块。

解决 RESET FAULT MEMORY将故障存储器复位

停止响应 可参数化的