

# 韩国LG TPEE BT 2140D薄膜片材应用

产品名称	韩国LG TPEE BT 2140D薄膜片材应用
公司名称	东莞市捷帆塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇大京九塑胶原料市场
联系电话	0769-13539026629 13539026629

## 产品详情

TPEE（热塑性聚酯弹性体）是含有聚酯硬段和聚醚软段的嵌段共聚物TPEE与橡胶相比，它具有更好的加工性能和更长的使用寿命；与工程料相比，同样具有强度高特点，而柔韧性和动态力学性能更好。

TPEE的耐热性非常好，硬度越高，耐热能力越强，这一特点极大的提高了其产品品质，TPEE在持续受热后依然能够保持优异的产品品质，有研究显示，在110-140度连续加热10h不失重，在160度和180度分别加热10h,产品失重只有0.05%，等速升温曲线显示，TPEE在温度达到250度的时候才失重，温度达到300度累计失重5%，到400度才会出现明显的失重情况，TPEE的使用温度很高，尤其是在短期内使用的温度特别高，因此在烘漆温度为150-160度的汽车生产线上的到广泛应用，其主要的原因还有就是在高低温度的变化下，它的机械性能不会有脚多大的损失，若使用的环境温度在120度以上，TPEE的拉伸强度就会远胜于TPU,TPEE的柔性极为突出，在温度下降至-70度时，TPEE仍然不会变脆，耐寒性非常好，因此,许多TPEE产品都可以长期使用在-40度的恶劣环境中

TPEE耐化学腐蚀的性能极为优异，耐油性也非常好，这也是聚酯弹性体两大优点，一般条件下，许多的化学物品对TPEE不会产生任何腐蚀，如，酸，碱，胺及二醇类化合物等，TPEE的耐化学的性能会随着硬段含量的增加而提高，TPEE对大多数有机溶剂，燃料和气体的抗溶胀性能和抗渗透性能非常好，而对燃油渗透性仅为氯丁胶，氯黄化聚乙烯等耐油橡胶的3/1-300/1.TPEE耐热水解性较差，添加聚碳酸酯亚胺稳定剂可以明显改善其抗水解性，

TPEE的耐候性优异，在雨雪，水雾，臭氧，室外气候等多种野外条件下，性能稳定，连续使用10年以上，其自身的拉伸强度变化不大。在海水浸泡9年以上的TPEE拉伸强度也至降低10%

TPEE的成型加工方法简介

### 1. 挤出成型

采用特定的单螺杆或双螺杆挤出机，可将TPEE挤出成型为片材、管材、棒材、纤维、薄膜等形式。

### 2. 注射成型

用注射成型方式可以将TPEE加工成各种形状和尺寸的制品，因需要一定的塑化和熔融，TPEE更适用于螺杆式的挤出机。

### 3. 吹塑成型

要求成型树脂拥有较高的熔体黏度和熔融强度。

### 4. 其它成型工艺

包括旋转成型和熔融浇铸工艺成型。