

# 烙铁头 HAKKO 恒温焊台无铅咀 白光嘴 900系列

产品名称	烙铁头 HAKKO 恒温焊台无铅咀 白光嘴 900系列
公司名称	苏州市好顺电子有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:900M-T-KBI/1C1.2D 类型:内热式
公司地址	苏州市龙兴桥33号
联系电话	65589687 13901540475

## 产品详情

### 产品介绍

1.材质采用进口无氧铜为原材料，外型加工尺寸精准，导热快；2.上下锡流畅，性能稳定，焊后的焊点圆滑，均匀；3.外型采用特殊机械和工艺制作，尺寸精准；4.走锡流畅，寿命超过5万焊点，品质上级，值得信赖！5.电度上采用先近的纳米技术，具有超强的防腐，防氧化性，焊接寿命超过50000点；6.适用于各系列焊台的烙铁头。欢迎非标制做。

### 各规格型号烙铁头应用范围

#### b型（圆锥型/尖咀）

特点：b型烙铁头无方向性，整个烙铁头前端均可进行焊接。

应用范围：适合一般焊接，无论大小之焊点，也可使用b型烙铁头。

#### k型（刀头）

特点：使用刀形部份焊接，竖立式或拉焊式焊接均可，属于多用途烙铁头。

应用范围：适用于soj, plcc, sop, qfp，电源,接地部份元件，修正锡桥，连接器等焊接。

#### i型（尖咀）

特点：烙铁头尖端幼细。

应用范围：适合精细之焊接，或焊接空间狭小之情况，也可以修正焊接芯片时产生之锡桥。

## d型（平头/一字批咀型）

扁型包括0.8d、1.2d、1.6d、2.4d、3.2d、4.2d等

特点：用批咀部份进行焊接。

应用范围：适合需要多锡量之焊接，例如焊接面积大、粗端子、焊垫大的焊接环境。

## c型（马蹄型/斜切圆柱型）

马蹄型包括0.5c、0.8c、1c、2c、3c、4c等

特点：用烙铁头前端斜面部份进行焊接，适合需要多锡量之焊接。

应用范围：c型烙铁头应用范围与d型烙铁头相似，例如焊接面积大，粗端子，焊垫大的情况适用。

0.5c, 1c、1.5cf等烙铁头非常精细，适用于焊接细小元件，或修正表面焊接时产生之锡桥，锡柱等。如果焊接只需少量焊锡的话，使用只在斜面有镀锡的cf型烙铁头比较适合。

2c, 3c型烙铁头，适合焊接电阻，二极管之类的元件，齿距较大之sop及qfp也可以使用。

4c,适用于粗大之端子，电路板上之接地。电源部份等需要较大热量之焊接场合。

### 1) 烙铁头不上锡的原因 1、

选择温度过高，烙铁头表面附着的锡快速融解挥发，产生剧烈氧化。2、

使用不正确或是有缺陷的清洁方法。3、使用不纯的焊锡或焊丝中助焊剂中断。4、

当工作温度超过350℃，而且停止焊接超过1小时，烙铁头上锡量过少。

5、“干”烙铁头，如：焊台开着没有使用，而烙铁头表面没有上锡，会引起烙铁头快速氧化。6、

使用的助焊剂是高腐蚀性的，从而引起烙铁头快速氧化；

7、使用中性活性的助焊剂，没有经常清洁烙铁头上的氧化物《解决方法可以用助焊剂泡烙铁头》

本产品的品牌是HAKKO/白光，型号是900M-T-

KBI/1C1.2D，类型是内热式，加工定制是是，适用范围是焊接，材质是无铅，规格是支