

订做铸铁焊接平台 铆焊平板 铸铁打孔平台 大型铸造平台平板

产品名称	订做铸铁焊接平台 铆焊平板 铸铁打孔平台 大型铸造平台平板
公司名称	泊头市达昌机械装备制造有限公司
价格	面议
规格参数	类型:铆焊平板 品牌:冀量
公司地址	泊头市洼里王镇季家庄
联系电话	0317-8266666 18833796565

产品详情

泊头市达昌机械装备制造有限公司位于京津南部，渤海之滨的河北省泊头市工业开发区，京沪铁路，京沪高速和石黄高速公路，104国道，106国道，京杭大运河纵贯泊头境内，地处京、津、石、济的中心，位于京津塘经济圈内，环渤海经济中。泊头市是一个发展迅速的工业城市，原材料供应充足，交通便捷，物流发达，遍及全国各地。

我公司主要生产：花岗石平板（大理石平板）、检验平板、划线平板、焊接平板、铆焊平板、测量平板、镗床工作台（花岗石平台，大理石平台，检验平台，划线平台，焊接平台，铆焊平台，装配平台，测量平台，钳工平台，铆工平台）及各种大型平板，机床工作台，机床床身，机床床身铸件，及大型龙门铣床，龙门铣床床身铸件等。工量具类有：平直度检测可调调板塞规，光滑塞规，环规，光滑环规，卡板，正弦规，机床检验棒，直棒，7：24检验棒，莫氏锥柄检验棒，圆柱角尺，锥度量规，莫氏量规，公制量规，7：24量规，等各种量具，量规，并订做各种非标检具等。并承接大型机床的铸造及加工及非标量具的制做。

一、铆焊平板（焊接平台）的用途：用于铆焊或焊接工艺的基础平板，工作面上可以设计圆孔、长方孔和t型槽，孔主要用来清理铆焊时有一些铁渣和焊接废弃物，t型槽主要是用来固定焊接件。二、铆焊平板（焊接平台）材质：高强度铸铁ht200——300，经过两次人工处理（人工退火600度——700度和自然时效2——3年）使用该产品的精度稳定，耐磨性能好。三、铆焊平板（焊接平台）也称为铆焊平板或铆焊工作台，主要用于机械、机床制造、电子、电力等20多种行业，其中以重工业使用最为普遍，占总产量的95%。近年来，由于一些民营企业的加入，给铸铁平板的产量明显增加，使铆焊平台（焊接平台）的使用在小企业的占有比例上有了一些变化，由于社会的发展，电子行业也在加入使用铆焊平台的大军队伍。四、铆焊平板（焊接平台）使用时应注意：铸铁铆焊平板在安装调试后，把铆焊平板的工作面擦拭干净，在确认没有问题的情况下使用，使用过程中，要注意避免工件和铆焊平台的工作面有过激的碰撞，防止损坏铸铁平板的工作面；工件的重量更不可以超过铆焊平台的额定载荷，否则会造成工作质量降低，还有可能损坏铆焊平台的结构，甚至会造成铸铁平板变形，使之损坏，无法使用。

铸铁平台（平板）规格精度表：（特殊规格需定做）

规格 (长 × 宽)	精度等级			
	0级	1级	2级	3级
	平面度公差			
200 × 200	5	10	20.5	
200 × 300	5.5	11	22	
300 × 300	5.5	11	22	
300 × 400	6	12	24	
400 × 400	6.5	12.5	25	
400 × 500	6.5	13	26	66
400 × 600	7	14	27.5	70
500 × 500	6.8	14	28	68
500 × 600	7	14.2	28.5	71
500 × 800	8	15.5	31	78
600 × 800	8	16	32	80
600 × 900	8.3	16.5	33	83
1000 × 750	9	18	36	90
1000 × 1000		20	40	97
1000 × 1200		20.5	41	103
1000 × 1500		22	45	112
1000 × 2000		26	52	130
1500 × 2000		28	56	140
1500 × 3000			70	174
2000 × 3000			74	184
2000 × 4000			88	219

铸铁平板的保养一般情况下有以下几个步骤：

- 1、为了防止铸铁平板发生的变形，在吊装铸铁平板时，要用四根同样长度的钢丝绳同时挂住铸铁平板上得四个起重孔，将铸铁平板平稳吊装在运输工具上。
- 2、将铸铁平板支承点垫好、垫平，保证每个支撑点受力均匀，保证整个铸铁平板平稳。
- 3、铸铁平板安装时将铸铁平板的各个支撑点用调整垫铁垫好、垫实，由专业技术人员将铸铁平板调整至合格精度。
- 4、铸铁平板使用时要轻拿轻放工件，不要在铸铁平板上挪动比较粗糙的工件，以免对铸铁平板工作面造成磕碰、划伤等损坏。
- 5、为了防止铸铁平板整体变形，使用完毕后，要将工件从铸铁平板上拿下来，避免工件长时间对铸铁平板重压造成铸铁平板的变形。
- 6、铸铁平板不用时要及时将工作面洗净，然后涂上一层防锈油，并用防锈纸盖上，用铸铁平板的外包装将铸铁平板盖好，以防止平时不注意造成对铸铁平板工作面的损伤。
- 7、铸铁平板应安装在通风、干燥的环境中，并远离热源、有腐蚀的气体、有腐蚀的液体。
- 8、铸铁平板按国家标准实行定期周检，检定周期根据具体情况可为6-12个月。

本产品的加工定制是是，类型是铆焊平板，品牌是冀量，型号是订做，精度是1-3级，材质是HT200-300，工作面硬度是HB170-240，规格是非标定做