

PBT/ASA 德国巴斯夫 S4090G4 电器外壳原料

产品名称	PBT/ASA 德国巴斯夫 S4090G4 电器外壳原料
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:德国巴斯夫 性能:低翘曲性收缩性低耐化学性良好
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

产品详情

Ultradur S 4090 G4

Polybutylene Terephthalate + ASA

BASF Corporation

20% 玻璃纤维增强材料

产品说明：

Ultradur S 4090 G4 is a 20% glass reinforced PBT+ASA blend. It produces moldings with good surface finish, is resistant to chemicals and stress cracking, and has low shrinkage and warpage. Applications include highly stressed equipment housings in the automotive, electrical and household sectors.

物性信息：

基本信息黄卡编号

E41871-233617

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量

特性

低翘曲性

高 ESCR (抗应力开裂)

耐化学性良好

收缩性低

优良外观

用途

电器外壳

家用货品

汽车领域的应用

外壳

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规性

RoHS 合规

形式

粒子

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.39g/cm³ASTM D792, ISO 1183溶化体积流率 (MVR) (275 ° C/2.16 kg)20.0cm³/10minISO 1133收缩率 流动 : 3.18 mm0.30% 垂直接口方向0.74%ISO 294-4 流动方向0.43%ISO 294-4吸水率 饱和0.40%ASTM D570 饱和, 23 ° C0.40%ISO 62 平衡, 50% RH0.20%ASTM D570 平衡, 23 ° C, 50% RH0.20%ISO 62Viscosity Number (Reduced Viscosity)105.0ml/gISO 1628机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 (23 ° C)6900MPaISO 527-2抗张强度 断裂, 23 ° C100MPaASTM D638, ISO 527-2 断裂, -40 ° C160MPaISO 527-2 断裂, 80 ° C68.0MPaISO 527-2 断裂, 121 ° C42.0MPaISO 527-2伸长率 (断裂, 23 ° C)2.5%ASTM D638, ISO 527-2拉伸蠕变模量ISO 899-1 1 hr5300MPaISO 899-1 1000 hr4700MPaISO 899-1弯曲模量 23 ° C6100MPaASTM D790 23 ° C6400MPaISO 178弯曲强度 (23 ° C)159MPaASTM D790冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)7.0kJ/mISO 179简支梁无缺口冲击强度ISO 179 -30 ° C43kJ/mISO 179 23 ° C55kJ/mISO 179悬臂梁缺口冲击强度 -40 ° C68J/mASTM D256 23 ° C80J/mASTM D256 23 ° C7.0kJ/mISO 180热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 0.45 MPa, 未退火216 ° CASTM D648 0.45 MPa, 未退火205 ° CISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火194 ° CASTM D648 1.8 MPa, 未退火160 ° CISO 75-2/A熔融峰值温度223 ° CASTM D3418,

ISO 3146线形热膨胀系数 - 流动 $4.0E-5\text{cm/cm/}^\circ\text{C}$ RTI ElecUL 746 0.710 mm 130°C CUL
746 1.50 mm 130°C CUL 746 3.00 mm 130°C CUL 746RTI ImpUL 746 0.710
mm 90.0°C CUL 746 1.50 mm 90.0°C CUL 746 3.00 mm 90.0°C CUL 746RTIUL 746 0.710
mm 130°C CUL 746 1.50 mm 130°C CUL 746 3.00 mm 130°C CUL
746电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率 $11.0E+14\text{ohms}$ ASTM D257, IEC
60093体积电阻率 1.50 mm $> 1.0E+13\text{ohms} \cdot \text{cm}$ ASTM D257 --> $1.0E+13\text{ohms} \cdot \text{cm}$ IEC
60093介电常数 IEC 60250 100 Hz 3.70 IEC 60250 1 MHz 3.60 IEC 60250耗散因数 IEC
60250 100 Hz $3.0E-3$ IEC 60250 1 MHz 0.019 IEC 60250漏电起痕指数 450V IEC
60112可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 0.710 mmHBUL 94 1.50 mmHBUL
94 3.00 mmHBUL 94注射额定值单位制干燥温度 100 到
 120°C 干燥时间 4.0hr 建议的水分含量 0.040% 加工(熔体)温度 250 到 270°C 模具温度 60.0 到
 100°C 注塑压力 3.50 到 12.5MPa 注射速度快速背压 $< 1.00\text{MPa}$