

供应电器外壳原料 PBT/ASA 德国巴斯夫 S4090G6

产品名称	供应电器外壳原料 PBT/ASA 德国巴斯夫 S4090G6
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:德国巴斯夫 性能:30%玻纤 低翘曲性 收缩性低
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

产品详情

Ultradur S 4090 G6

Polybutylene Terephthalate + ASA

BASF Corporation

30% 玻璃纤维增强材料

产品说明：

Ultradur S 4090 G6 is a 30% glass reinforced PBT+ASA blend. It produces moldings with good surface finish, is resistant to chemicals and stress cracking, and has low shrinkage and warpage. Applications include highly stressed equipment housings in the automotive, electrical and household sectors.

物性信息：

基本信息黄卡编号

E41871-233618

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量

特性

低翘曲性

高 ESCR (抗应力开裂)

耐化学性良好

收缩性低

优良外观

用途

电器外壳

家用货品

汽车领域的应用

外壳

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规性

RoHS 合规

形式

粒子

加工方法

注射成型

多点数据

Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1)

Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)

Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能额定值单位制测试方法比重1.47g/cm³ASTM D792, ISO 1183溶化体积流率 (MVR) (275 ° C/2.16 kg)20.0cm³/10minISO 1133收缩率 流动 : 3.18 mm0.30% 垂直流动方向0.75%ISO 294-4 流动方向0.29%ISO 294-4吸水率 饱和0.40%ASTM D570 饱和,

23 ° C 0.40%ISO 62 平衡, 50% RH 0.20%ASTM D570 平衡, 23 ° C, 50% RH 0.20%ISO
62 Viscosity Number (Reduced Viscosity) 105.0ml/g ISO
1628 机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 (23 ° C) 9700MPa ISO 527-2 抗张强度 断裂,
23 ° C 125MPa ASTM D638, ISO 527-2 断裂, -40 ° C 195MPa ISO 527-2 断裂,
80 ° C 79.0MPa ISO 527-2 断裂, 121 ° C 47.0MPa ISO 527-2 伸长率 (断裂, 23 ° C) 2.2% ASTM D638,
ISO 527-2 拉伸蠕变模量 ISO 899-1 1 hr 7600MPa ISO 899-1 1000 hr 6700MPa ISO
899-1 弯曲模量 23 ° C 8270MPa ASTM D790 23 ° C 8300MPa ISO
178 弯曲强度 (23 ° C) 194MPa ASTM
D790 冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 (23 ° C) 9.0kJ/m ISO
179 简支梁无缺口冲击强度 ISO 179 -30 ° C 50kJ/m ISO 179 23 ° C 59kJ/m ISO
179 悬臂梁缺口冲击强度 ASTM D256 -40 ° C 69J/m ASTM D256 23 ° C 85J/m ASTM
D256 热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 0.45 MPa, 未退火 210 ° C ASTM D648, ISO
75-2/B 1.8 MPa, 未退火 177 ° C ASTM D648 1.8 MPa, 未退火 175 ° C ISO
75-2/A 熔融峰值温度 223 ° C ASTM D3418, ISO 3146 线形热膨胀系数 - 流动 4.0E-5cm/cm/ ° CRTI Elec UL
746 0.690 mm 130 ° C UL 746 1.50 mm 130 ° C UL 746 3.00 mm 130 ° C UL 746 RTI
Imp UL 746 0.690 mm 90.0 ° C UL 746 1.50 mm 90.0 ° C UL 746 3.00 mm 90.0 ° C UL
746 RTI UL 746 0.690 mm 130 ° C UL 746 1.50 mm 130 ° C UL 746 3.00 mm 130 ° C UL
746 电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率 11.0E+14ohms ASTM D257, IEC
60093 体积电阻率 1.50 mm > 1.0E+13ohms · cm ASTM D257 --> 1.0E+13ohms · cm IEC
60093 介电常数 IEC 60250 100 Hz 3.80 IEC 60250 1 MHz 3.70 IEC 60250 耗散因数 IEC
60250 100 Hz 3.0E-3 IEC 60250 1 MHz 0.018 IEC 60250 漏电起痕指数 500V IEC
60112 可燃性额定值单位制测试方法 UL 阻燃等级 UL 94 0.690 mm HB UL 94 1.50 mm HB UL
94 3.00 mm HB UL 94 注射额定值单位制干燥温度 100 到
120 ° C 干燥时间 4.0hr 建议的水分含量 0.040% 加工 (熔体) 温度 250 到 270 ° C 模具温度 60.0 到
100 ° C 注塑压力 3.50 到 12.5MPa 注射速度 快速背压 < 1.00MPa